

5

10

15

Kraftfahrzeugtür

20

Beschreibung

25

Die Erfindung betrifft eine Kraftfahrzeugtür nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Eine derartige Kraftfahrzeugtür umfasst eine Außenbaugruppe, die eine Türaußenhaut aufweist und eine äußere Designfläche der Kraftfahrzeugtür bildet, sowie einen Aggregateträger, der auf der dem Fahrzeuginnenraum zugewandten Seite der Außenbaugruppe angeordnet und mit dieser unter Bildung einer Schnittstelle verbunden ist sowie elektrische und/oder mechanische Funktionskomponenten der Kraftfahrzeugtür trägt.

35 Die Außenbaugruppe der Kraftfahrzeugtür prägt demnach vor allem das von außerhalb des Kraftfahrzeugs sichtbare Erscheinungsbild und ist in der Regel in der gleichen Farbe lackiert wie die übrigen Bereiche der Fahrzeugkarosserie. Der auf der Innenseite der Außenbaugruppe angeordnete Aggregateträger dient insbesondere zur Aufnahme der elektrischen und mechanischen Funktionskomponenten, die an einer Kraftfahrzeugtür vorgesehen sind, wie z. B. einer Schlossbaugruppe, eines Fensterhebers, eines Lautsprechers, eines Seitenairbagmodules usw. Besonders vorteilhaft ist dabei die Vormontage sämtlicher derartiger elektrischer bzw. mechanischer

Funktionskomponenten an dem Aggregateträger, so dass diese mit dem Aggregateträger zu einem komplett vormontierbaren und vorprüfbarer Türmodul zusammengefasst sind, das später mit der Außenbaugruppe verbunden wird.

- 5 Da der Aggregateträger bei geschlossener Fahrzeugtür vom Außenraum des Fahrzeugs her nicht sichtbar ist, bildet er keinen Bestandteil der äußeren Designfläche der Kraftfahrzeugtür. Auch vom Fahrzeuginnenraum her ist der Aggregateträger bei geschlossener Fahrzeugtür in der Regel nicht sichtbar, da er üblicherweise von einer Türinnenverkleidung überdeckt wird, die im Design an die weiteren Oberflächen des
10 Fahrzeuginnenraums, wie z. B. die Armaturentafel, den Dachhimmel usw. angepasst ist.

Bei geöffneter Fahrzeugtür kann allerdings an der vorderen und/oder hinteren Stirnseite der Fahrzeugtür die Schnittstelle sichtbar sein, entlang der die Außenbaugruppe der Fahrzeugtür und der Aggregateträger miteinander verbunden sind. Unter der
15 Schnittstelle wird dabei derjenige Bereich der Fahrzeugtür verstanden, entlang dem die Außenbaugruppe der Fahrzeugtür und der Aggregateträger aneinander anliegen. In diesem Bereich gibt es einen sprunghaften Übergang von der Außenbaugruppe, die an das äußere Design des Kraftfahrzeugs angepasst ist, zu dem Aggregateträger, der beispielsweise durch ein in neutraler Farbe lackiertes Türinnenblech gebildet wird und an
20 den in der Regel keine besonderen Designanforderungen gestellt werden, da er (zumindest bei geschlossener Fahrzeugtür) weder vom Fahrzeugaßenraum noch vom Fahrzeuginnenraum her sichtbar ist.

Der Erfindung liegt das Problem zugrunde, eine Kraftfahrzeugtür der eingangs
25 genannten Art zu schaffen, bei der die Gestaltung des Übergangsbereiches von der Außenbaugruppe zum Aggregateträger der Kraftfahrzeugtür verbessert wird.

Dieses Problem wird erfindungsgemäß durch die Schaffung einer Kraftfahrzeugtür mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

30 Danach erstreckt sich entlang der Schnittstelle von Aggregateträger und Türaußenbaugruppe eine Dichtung, die jene Schnittstelle überdeckt.

Die erfindungsgemäße Lösung beruht auf der Erkenntnis, dass der unstetige, abrupte
35 Übergang von der Türaußenbaugruppe zum Aggregateträger dadurch vermieden werden kann, dass eine an der Kraftfahrzeugtür ohnehin erforderliche Dichtung verwendet wird, um diesen Übergangsbereich zu überdecken. Hierbei kann es sich insbesondere um die

sogenannte Türhauptdichtung handeln, mittels der die Kraftfahrzeutür im geschlossenen Zustand an der Fahrzeugkarosserie, z.B. der sogenannten A-Säule und der B-Säule dichtend anliegt, um das Eindringen von Feuchtigkeit in das Kraftfahrzeug zu verhindern. Weiterhin kann diese Dichtung auch eine dichtende Verbindung zwischen

- 5 Aggregateträger und Außenbaugruppe herstellen.

Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden durch die besagte Dichtung weiterhin zumindest einige der Befestigungsmittel, z. B. in Form von Schrauben oder Nieten, abgedeckt, die zur Verbindung des Aggregateträgers mit der Türkarosserie

- 10 dienen. Dabei geht es insbesondere um die Abdeckung derjenigen Befestigungsmittel bzw. derjenigen Bereiche der Befestigungsmittel, die im nicht abgedeckten Zustand für eine Betrachter der komplett montierten (geöffneten) Kraftfahrzeutür sichtbar wären.

Ferner kann die Dichtung gegebenenfalls Elemente eines Referenzpunktsystems

- 15 abdecken, das zur Ausrichtung der einzelnen Baugruppen der Fahrzeutür dient. Hierdurch ist sichergestellt, dass die Schnittstelle, die Befestigungsmittel sowie die Elemente des Referenzpunktsystems vom Fahrzeuginnenraum her, also für einen im Fahrzeug sitzenden Insassen, beim Öffnen der Fahrzeutür nicht sichtbar sind.

20 Eine bevorzugte Weiterbildung der Erfindung ist dadurch charakterisiert, dass die Dichtung insgesamt oder zumindest ein Abschnitt der Dichtung derart bewegbar ist, dass die der Verbindung von Aggregateträger und Außenbaugruppe dienenden Befestigungsmittel nicht mehr überdeckt sind und daher zur Betätigung mittels eines geeigneten Werkzeugs frei liegen. Hierdurch kann in einem Reparatur- bzw. Servicefall

- 25 die Verbindung zwischen Aggregateträger und Türaußenhaut gelöst werden, um die Zugänglichkeit solcher Funktionskomponenten der Fahrzeutür zu ermöglichen, die in dem zwischen Aggregateträger und Türaußenhaut gelegenen Türinnenraum (sogenannter Nassraum der Fahrzeutür) angeordnet sind. Hierbei handelt es sich insbesondere um solche Fahrzeugkomponenten, die auf der der Türaußenhaut

- 30 zugewandten (nassraumseitigen) Oberfläche des Aggregateträgers angeordnet sind. Dies sind typischerweise um solche Funktionskomponenten der Fahrzeutür, die keine besondere Empfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit aufweisen, wie z. B. die Hebemechanik eines Fensterhebers, oder die in einem feuchtigkeitsdichten Gehäuse untergebracht sind. Diejenigen Funktionskomponenten der Fahrzeutür, die nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen dürfen, sind demgegenüber in der Regel auf der dem Fahrzeuginnenraum zugewandten (und damit der Türaußenhaut abgewandten)

Oberfläche des Aggregateträgers (trockenraumseitige Oberfläche) angeordnet und dort von einer Türinnenverkleidung überdeckt.

Die vorstehend beschriebene besonders bevorzugte Weiterbildung der Erfindung eignet

5 sich insbesondere bei Fahrzeugtüren mit abnehmbarer Außenbaugruppe, d. h. solchen Fahrzeugtüren, bei denen die Außenbaugruppe eine hinreichende Eigenstabilität aufweist, um die vom Aggregateträger abgenommene Außenbaugruppe während der Durchführung von Service- bzw. Reparaturarbeiten separat lagern zu können. Zur Verbindung von Außenbaugruppe und Aggregateträger sind in diesem Fall geeignete
10 lösbare Befestigungsmittel vorzusehen. Darüber hinaus besteht der Vorteil, dass die stabile Außenbaugruppe zusammen mit der Fahrzeugkarosserie lackiert und anschließend der Aggregateträger mit der Außenbaugruppe verbunden werden kann. Außerdem besteht die Möglichkeit der einfachen Austauschbarkeit der Außenbaugruppe bei Bagatellschäden.

15

Gemäß einer Erfindungsvariante erfolgt die zur Freigabe der Befestigungsmittel dienende Bewegung der Dichtung durch Umklappen der Dichtung. Hierzu weist die Dichtung einen Schwenkbereich, z. B. in Form eines Biege- oder Scharnierbereiches auf, um den die Befestigungselemente überdeckende Abschnitt der Dichtung geklappt
20 werden kann, um die Befestigungselemente freizulegen. Die Dichtung ist dabei aufgrund ihrer Eigenelastizität bevorzugt derart vorgespannt, dass der Abdeckung der Befestigungselemente dienende Abschnitt der Dichtung die Tendenz hat, sich über die Befestigungselemente zu legen, und entgegen dieser elastischen Vorspannung von diesen weggeklappt werden muss.

25

Nach einer anderen Ausführungsform der Erfindung lässt sich die Dichtung auf einer tragenden Basis, nämlich auf dem zugeordneten Befestigungsbereich der Kraftfahrzeugtür, an dem die Dichtung befestigt ist, derart verschieben, dass die von der Dichtung überdeckten, der Verbindung von Aggregateträger und Außenbaugruppe
30 dienende Befestigungsmittel freigegeben werden.

Bei beiden vorgenannten Varianten besteht jeweils die Möglichkeit, die Dichtung durch eine Klapp- oder Schiebebewegung von den freizugebenden Befestigungsmitteln wegzubewegen, ohne dass die Dichtung von der Kraftfahrzeugtür gelöst werden muss.

35 Sie wird lediglich durch Umklappen (nur eines Abschnittes der Dichtung) oder durch Verschieben in eine Position gebracht, in der sie die zu betätigenden Befestigungsmittel nicht mehr überdeckt.

Zur Befestigung der Dichtung an der Kraftfahrzeugtür dient ein Befestigungsbereich der Kraftfahrzeugtür, an dem die Dichtung beispielsweise formschlüssig befestigbar sein kann. Bei der formschlüssigen Verbindung kann es sich einerseits um eine Steckverbindung handeln, indem an der Dichtung eine Aussparung vorgesehen ist, die auf einen entsprechenden stegartigen Befestigungsbereich der Kraftfahrzeugtür, z. B. einen abgewinkelten Ende des Aggregatträgers, gesteckt werden kann. Andererseits kann an der Kraftfahrzeugtür auch eine separate Befestigungsschiene angeordnet sein, in die die Dichtung mit einem der Befestigung dienenden Abschnitt (Befestigungsfuß) einsetzbar bzw. einschiebbar ist.

Alternativ oder zusätzlich kann vorgesehen sein, dass die Dichtung mit einem der Befestigung dienenden Abschnitt zwischen der Außenbaugruppe und dem Aggregatträger eingeklemmt ist. Hierbei können ferner die der Befestigung von Aggregatträger und Außenbaugruppe dienenden Befestigungsmittel, z. B. in Form von Schrauben oder Nieten, auch die Dichtung durchgreifen und zusätzlich für deren Fixierung an dem entsprechenden Befestigungsbereich der Kraftfahrzeugtür sorgen. Insbesondere wenn die Dichtung in ihrem der Befestigung an der Kraftfahrzeugtür dienenden Abschnitt zur Herstellung einer Steckverbindung ausgebildet ist, kann es vorteilhaft sein, diesen Abschnitt der Dichtung mittels einer Metalleinlage zu verstauen.

Gemäß einer Ausführungsform der Erfindung ist die Dichtung vor dem Zusammenbau von Aggregatträger und Außenbaugruppe an dem Aggregatträger vormontiert. Hierbei kann die Dichtung an dem Aggregatträger zunächst in einer ersten Position (Vormontageposition) festgelegt werden, in der sie noch nicht die Befestigungsstellen überdeckt, die der Befestigung der Außenbaugruppe am Aggregatträger dienen. Erst nach der Verbindung von Außenbaugruppe und Aggregatträger wird die Dichtung dann in eine zweite Position (Funktionsposition) verschoben, in der sie die Befestigungsstellen überdeckt. Dies vereinfacht die Montage bei der Verbindung von Außenbaugruppe und Aggregatträger. Es ist dabei auch möglich, dass die Dichtung am Montageplatz der Fahrzeugtür von ihrer lediglich als Transportposition dienenden ersten Position abgenommen wird und nach Verbindung von Aggregatträger und Außenbaugruppe in ihrer als Funktionsposition dienenden zweiten Position erneut aufgebracht und fixiert wird. Nach einer anderen Variante wird die Dichtung an dem Aggregatträger bereits in ihrer Funktionsposition vormontiert; sie lässt sich jedoch zum Verbinden von Außenbaugruppe und Aggregatträger derart verschieben oder umklappen, dass die hierfür erforderlichen Befestigungsstellen freigegeben werden. Hierzu kann insbesondere

die Elastizität der Dichtung ausgenutzt werden. Um die Befestigungsmittel zu betätigen, wird die Dichtung um ihre Längsachse aufgeklappt, so dass eine ausreichende Zugänglichkeit besteht. Gemäß einer weiteren Variante wird die Dichtung auf einen Befestigungsbereich des Aggregatträgers geklebt.

5

Gemäß einer zweiten Ausführungsform der Erfindung wird die Dichtung erst nach der Verbindung von Aggregatträger und Außenbaugruppe auf die Kraftfahrzeugtür aufgebracht und an dieser festgelegt.

10 Zur Befestigung der Dichtung können am Aggregatträger, insbesondere in dessen Randbereich, Formschlussbereiche vorgesehen (angeformt) sein, die eine formschlüssige Befestigung der Dichtung am Aggregatträger ermöglichen.

15 Weiterhin kann am Aggregatträger eine Türinnenverkleidung vorgesehen (vormontiert) sein, die den Aggregatträger im Sichtbereich zum Fahrzeuginnenraum hin abdeckt. Hierdurch werden die nicht in der Karosseriefarbe lackierten Teile der Tür, nämlich die zum Fahrzeuginnenraum weisenden Bereiche des Aggregatträgers, abgedeckt, soweit sie nicht bereits durch die Dichtung abgedeckt sind. Darüber hinaus können auch zusätzliche Rahmenblenden zur Abdeckung entsprechender Bereiche der Türkarosserie 20 vorgesehen werden.

25 In einer bevorzugten Ausführungsform ist die Dichtung derart ausgestaltet, dass sie auch die Schnittstelle zwischen Aggregatträger und Türinnenverkleidung überdeckt. Hiermit kann ein aufwendiger design-anangepasster Beschnitt der an dem Aggregatträger angeordneten Enden der Türinnenverkleidung entfallen. Bei einer Befestigung der Dichtung am Aggregatträger oder an der Außenbaugruppe weist die Dichtung hierzu einen entsprechenden Fortsatz auf, der von der Dichtung in Richtung auf die Türinnenverkleidung abstieht und dort die Schnittstelle zum Aggregatträger überdeckt. Andererseits kann auch vorgesehen sein, dass die Dichtung an der Türinnenverkleidung 30 befestigt ist und sich dann mit einem Fortsatz von dort zu der Schnittstelle zwischen Aggregatträger und Außenbaugruppe erstreckt, um erfindungsgemäß auch diese zu überdecken.

35 Wie weiter oben bereits erwähnt, eignet sich die vorliegende Erfindung insbesondere zur Anwendung bei einer Kraftfahrzeugtür, deren Türaußenhaut eine erhöhte Eigenstabilität aufweist, so dass sie nicht erst durch den Zusammenbau mit der Türinnenhaut (d. h. dem Aggregatträger) stabilisiert wird, sondern dass sie auch als von der Türinnenhaut

bzw. dem Aggregateträger separierte Baugruppe handhabbar und lagerbar ist. Hierzu weist die Außenbaugruppe im Bereich ihres äußeren Randes Verstärkungsbereiche auf, so dass diese durch die Kombination einer Türaußenhaut (in Form eines dünnen Türaußenblechs oder einer aus Kunststoff bestehenden Türaußenbeplankung) mit den 5 Versteifungsbereichen eine solche Eigensteifigkeit besitzt, dass sie als separate, von dem Aggregateträger unabhängige Türbaugruppe handhabbar ist.

Hierdurch kann die Außenbaugruppe vor dem Zusammenbau mit dem Aggregateträger separat lackiert werden. Dies ermöglicht beispielsweise eine gemeinsame Lackierung 10 der Außenbaugruppe der Fahrzeugtür zusammen mit der übrigen Karosserie des zugehörigen Kraftfahrzeugs in einem einheitlichen Lackierprozess, so dass eine einheitliche Farbgebung der Kraftfahrzeugkarosserie einerseits und der Außenhaut der zugehörigen Fahrzeugtüren andererseits gewährleistet ist. Gleichzeitig können die weiteren Bestandteile der Kraftfahrzeugtür, insbesondere der Aggregateträger, völlig 15 unabhängig von der Außenbaugruppe an einem beliebigen Ort hergestellt, mit weiteren Funktionskomponenten versehen und vorgeprüft werden, wobei ein aus dem Aggregateträger und den daran vormontierten Funktionskomponenten gebildetes Türmodul entsteht.

20 Der Aggregateträger mit den daran vormontierten Türkomponenten wird zum Montageplatz des Kraftfahrzeugs transportiert, wo der Aggregateträger und die Außenbaugruppe der Fahrzeugtür (vorzugsweise lösbar) miteinander verbunden werden. Die hierdurch komplettierte Fahrzeugtür kann dann in das hierfür vorgesehene Kraftfahrzeug eingebaut werden.

25 Weiterhin besteht die Möglichkeit, zu einem späteren Zeitpunkt, in einem Reparatur- bzw. Servicefall, die Außenbaugruppe wieder von dem Aggregateträger zu lösen, um von der Außenseite des Fahrzeugs her Zugang zu solchen Türkomponenten zu erhalten, die auf der Außenbaugruppe zugewandten nassraumseitigen Oberfläche des 30 Aggregateträgers angeordnet sind. Dies wird erleichtert durch die oben beschriebenen Vorzugsvarianten bei der Ausbildung der die Befestigungsmittel von Außenbaugruppe und Aggregateträger überdeckenden Dichtung, welche eine Freigabe der Befestigungsmittel zur Betätigung durch ein Werkzeug ermöglicht.

35 Die Verstärkungsbereiche stehen von der Außenbaugruppe bevorzugt nach innen, d. h. in Richtung auf den Aggregateträger ab und laufen entlang des Randes der Außenbaugruppe um. Dabei können die Verstärkungsbereiche einerseits einstückig an

der Türaußenhaut angeformt sein oder alternativ eine separate Baugruppe bilden, die an der Türaußenhaut befestigt ist. Die entsprechende separate Baugruppe bildet ein rahmenartiges Zwischen- bzw. Verstärkungsblech, das einerseits an der Türaußenhaut befestigt wird und über das andererseits die Türaußenhaut mit der Türinnenhaut (dem Aggregateträger) der Fahrzeugtür verbunden wird.

Die Verstärkungsbereiche umfassen insbesondere ein vorderes und ein hinteres Verstärkungselement, das sich an der vorderen und hinteren Stirnseite jeweils entlang der vertikalen Fahrzeugachse (bezogen auf den in ein Kraftfahrzeug eingebauten Zustand der Tür) erstreckt und das die Stirnseite der Fahrzeugtür bildet. Ferner können zusätzliche Verstärkungselemente am oberen Rand der Türaußenhaut (Türschachtverstärkung unterhalb der Fensteröffnung) sowie am unteren Rand der Türaußenhaut (zum Fahrzeugboden hin) vorgesehen sein, die sich jeweils in Fahrzeulgängsrichtung erstrecken.

Die Verstärkungsbereiche können gemäß einer Ausführungsform einen einteiligen Verstärkungsrahmen bilden, der als kompletter, z. B. vollständig umlaufender oder U-förmiger Verstärkungsrahmen auf die Türaußenhaut aufgesetzt wird. Andererseits können die Verstärkungsbereiche aber auch durch einzelne, separate Verstärkungselemente gebildet werden, die separat an der Außenbaugruppe befestigt werden und dann dort nach der Montage einen Verstärkungsrahmen bilden.

Zur Befestigung an der Türaußenhaut weisen die Verstärkungsbereiche vorzugsweise einen abgewinkelten Endabschnitt auf, der von einem umgelegten (gefaltenen) Ende der Türaußenhaut umgriffen wird. Zusätzlich kann die Verbindung durch Kleben oder Schweißen gesichert werden.

Zur Befestigung der Türaußenhaut mit dem Aggregateträger über die Verstärkungsbereiche weisen diese einen weiteren abgewinkelten Abschnitt auf, der zur Befestigung des Aggregateträgers dient.

Bei einer aus Kunststoff oder aus Metall, insbesondere Blech, bestehenden Außenbaugruppe können die Verstärkungsbereiche auch unmittelbar an der Türaußenhaut angeformt sein, z.B. im Fall von Metall, durch Tiefziehen oder Prägen.

Darüber hinaus kann an der Außenbaugruppe oder dem Aggregateträger ein Querträger angeordnet sein, der sich quer über die Innenseite der Türaußenhaut bzw. den

Aggregateträger erstreckt und der Versteifung der Fahrzeugtür im Hinblick auf Crashanforderungen dient.

Der Aggregateträger kann eine Rahmenstruktur mit einem integrierten Fensterrahmen

5 aufweisen. Diese Rahmenstruktur umgibt eine großflächige Trägerplatte des Aggregateträgers, die zur Aufnahme der elektrischen und mechanischen Funktionskomponenten der Fahrzeugtür dient, und bildet darüber hinaus eine Fensteröffnung.

10 Der Aggregateträger ist vorzugsweise derart großflächig ausgebildet, dass er sich bis zu den seitlichen Rändern der Kraftfahrzeugtür erstreckt. Hierdurch unterscheidet sich der Aggregateträger von den üblichen Türmodulträgern, die auf eine Aussparung im Türinnenblech einer Kraftfahrzeugtür aufgesetzt werden und dementsprechend vollständig innerhalb der äußeren Ränder der Kraftfahrzeugtür liegen und sich
15 dementsprechend bis zu diesen hin erstrecken.

Auch der Aggregateträger kann im Bereich seines äußeren Randes Verstärkungsbereiche aufweisen, die vorzugsweise nach außen, d.h. in Richtung auf die Außenbaugruppe, von diesem abstehen und die entweder einstückig an diesem
20 angeformt sind oder durch separate Verstärkungselemente gebildet werden können. Die Verstärkungsbereiche des Aggregateträgers können gleichzeitig einen Teil einer Rahmenstruktur des Aggregateträgers bilden.

Weiterhin können die Außenbaugruppe der Fahrzeugtür und der Aggregateträger über
25 ihre Verstärkungsbereiche aneinander anliegen, wobei die Verstärkungsbereiche weiterhin Befestigungsstellen zur Verbindung von Außenbaugruppe und Aggregateträger aufweisen.

Der Aggregateträger kann unabhängig von der Außenbaugruppe und unabhängig von
30 der übrigen Karosserie des zugehörigen Kraftfahrzeugs an einem separaten Ort und mit einer von der Farbgebung des Kraftfahrzeugs unabhängigen Farbe hergestellt werden. Denn die Außenansicht der erfindungsgemäß ausgestalteten Kraftfahrzeugtür wird durch die Außenbaugruppe bestimmt, die dementsprechend gemeinsam mit den übrigen Bereichen der Fahrzeugkarosserie in einer einheitlichen Farbe zu lackieren ist.

35

Zur Stabilisierung des Überlappungsbereiches, in dem der Aggregateträger und die Außenbaugruppe (insbesondere über Verstärkungsbereiche der Außenbaugruppe)

miteinander verbunden sind, erfolgt die Verbindung entlang eines im Querschnitt mindestens einfach abgewinkelten Überlappungsbereiches, wobei Befestigungsmittel zur Verbindung von Aggregatträger und Außenbaugruppe beidseits des Winkels vorgesehen sind. Ein derartig stabil ausgebildeter, der Verbindung von Aggregatträger
5 und Außenbaugruppe dienender Überlappungsbereich eignet sich insbesondere zur Aufnahme eines Türschlosses, das an diesem Überlappungsbereich befestigt wird. Da an einem Türschloss beim Zuschlagen der Fahrzeugtür oder in einem Crash-Fall erhebliche Kräfte auftreten können, die in die Fahrzeugkarosserie weitergeleitet werden,
10 ist eine entsprechend stabile Befestigung des Türschlosses an der Kraftfahrzeutür von Bedeutung.

Gemäß einer bevorzugten Weiterbildung der Erfindung ist das Türschloss an dem Aggregatträger vormontiert, d. h., es wird an diesem vor dem Zusammenbau mit der Außenbaugruppe befestigt, und wird nach dem Zusammenbau von Aggregatträger und
15 Außenbaugruppe noch zusätzlich an jenem Überlappungsbereich befestigt. Durch die Vormontage des Türschlosses an dem Aggregatträger ist gewährleistet, dass das Türschloss nach dem Zusammenbau von Aggregatträger und Außenbaugruppe in einer korrekten Position innerhalb der Fahrzeutür angeordnet ist und dann lediglich noch die für die zusätzliche Befestigung am Überlappungsbereich vorgesehenen
20 Befestigungselemente betätigt werden müssen.

Weiterhin kann im Überlappungsbereich von Aggregatträger und Außenbaugruppe ein Scharnierteil befestigt sein, über das die Fahrzeutür aufklappbar bzw. schwenkbar mit der Türkarosserie verbunden wird. Durch die Befestigung des Scharnierteiles an einem entsprechend verstärkten Überlappungsbereich kann die Verwendung zusätzlicher Verstärkungsteile bei der Befestigung des Scharnieres an der Kraftfahrzeutür entfallen.
25 Selbstverständlich ist jedoch auch eine Befestigung außerhalb des Überlappungsbereiches unter Verwendung geeigneter Verstärkungsteile möglich. Hierdurch kann eine direkte Krafteinleitung auf das Türinnenteil sichergestellt werden, wodurch es zu einer Entlastung der Verbindungsstellen zwischen Aggregatträger und Außenbaugruppe kommt. Die direkte Anbindung des Schlosses gewährleistet darüber hinaus eine unmittelbare Krafteinleitung in die Fahrzeugkarosserie.

Zur Stabilisierung und Verstärkung der Verbindung von Aggregatträger und
35 Außenbaugruppe kann insbesondere der Aggregatträger zumindest an einem Teil der Befestigungsstellen, die der Verbindung mit der Außenbaugruppe dienen, umgelegt sein, so dass das Material des Aggregatträgers an den Befestigungsstellen doppellagig

ausgeführt ist. Zwischen den Befestigungsstellen erfolgt vorzugsweise keine Doppelung des Materials des Aggregateträgers, sondern eine Ausbildung dieses Randbereichs derart, dass dieser zur Aufnahme bzw. Befestigung der Türdichtung geeignet ist.

- 5 Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung werden bei der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen anhand der Figuren deutlich werden.

Es zeigen:

- 10 Fig. 1a - 1d vier unterschiedliche perspektivische Ansichten einer Kraftfahrzeugtür bestehend aus einem Aggregateträger und einer hiermit verbundenen Außenbaugruppe;
- 15 Fig. 2a den Aggregateträger aus den Figuren 1a bis 1d;
- Fig. 2b die Außenbaugruppe aus den Figuren 1a bis 1d;
- Fig. 3 eine Fahrzeugtür gemäß den Figuren 1a bis 1d in Explosionsdarstellung;
- 20 Fig. 4a eine schematische Darstellung des Verbindungsbereiches zwischen Außenbaugruppe und Aggregateträger;
- Fig. 4b eine detailliertere Darstellung des Verbindungsbereiches gemäß Figur 4a,
- 25 Fig. 5a eine Darstellung des Verbindungsbereiches zwischen Aggregateträger und Außenbaugruppe mit einer im Verbindungsbereich angeordneten Schlossbaugruppe;
- Fig. 5b eine Abwandlung der Anordnung aus Figur 5a;
- 30 Fig. 6a eine Darstellung des Verbindungsbereiches von Aggregateträger und Außenbaugruppe mit einem zusätzlichen Scharnierteil im Verbindungsbereich;
- 35 Fig. 6b eine Abwandlung der Anordnung aus Figur 6a;

Fig. 7a - 7c eine Weiterbildung des Verbindungsbereiches zwischen Aggregateträger und Außenbaugruppe mit speziellen Befestigungsbereichen für die Türdichtung einerseits und für die Verbindung zwischen Außenbaugruppe und Aggregateträger andererseits;

5

Fig. 8 ein erstes Ausführungsbeispiel für die Befestigung einer Türdichtung im Verbindungsbereich von Aggregateträger und Außenbaugruppe;

Fig. 9 ein zweites Ausführungsbeispiel für die Befestigung einer Türdichtung im

10

Verbindungsbereich von Aggregateträger und Außenbaugruppe;

Fig. 10 ein drittes Ausführungsbeispiel für die Befestigung einer Türdichtung im Verbindungsbereich von Aggregateträger und Außenbaugruppe;

15

Fig. 11 ein vierter Ausführungsbeispiel für die Befestigung einer Türdichtung im Verbindungsbereich von Aggregateträger und Außenbaugruppe;

Fig. 12 ein fünftes Ausführungsbeispiel für die Befestigung einer Türdichtung im Verbindungsbereich von Aggregateträger und Außenbaugruppe.

20

In den Figuren 1a bis 1d ist eine Fahrzeutür dargestellt, die aus einem in Figur 2a separat gezeigten Aggregateträger 1 und einer in Figur 2b separat gezeigten Außenbaugruppe 2 besteht.

25 Der Aggregateträger 1 wird gebildet durch eine aus Metall (Blech) bestehende Trägerplatte 10, an deren unterem, sowie in Fahrzeulgängsrichtung x vorderem und hinterem Randbereich jeweils nach außen, d.h. in Richtung auf die Außenbaugruppe 2 abstehende Verstärkungsbereiche 15 durch Prägen oder Tiefziehen angeformt sind. Diese Verstärkungsbereiche 15 bilden zugleich einen die Trägerplatte 10 U-förmig 30 umschließenden Rahmen. Darüber hinaus weist die Trägerplatte 10 einen verstärkten Brüstungsbereich 17 auf. An den U-förmigen Verstärkungs- und Rahmenbereich 15 des Aggregateträgers 1 schließt sich nach oben hin ein Fensterrahmen 16 an, der in üblicher Weise eine Öffnung für eine Fensterscheibe definiert und umschließt.

35 Der Aggregateträger 1 weist darüber hinaus zwischen Türbrüstung 17 und Fensterrahmen 16 ein sogenanntes Spiegeldreieck 18 auf. Ferner ist an den umlaufenden Rahmenteilen 15, 16 des Aggregateträgers 1 eine Dichtung 100

vormontiert, die einerseits als Türhauptdichtung dient, über die also die Fahrzeuttür im geschlossenen Zustand an der Türkarosserie anliegt. Andererseits dient die Dichtung 100 auch zur Abdichtung der Verbindung zwischen Aggregateträger 1 und Außenbaugruppe 2. Ferner kann die Dichtung auch als Dämpfungsmittel im Hinblick auf

5 Außengeräusche (Schall) dienen.

Die Außenbaugruppe 2 wird gebildet durch eine Außenbeplankung 20 (Türaußenhaut), die im Bereich ihres äußeren Randes umlaufend mit einem Verstärkungsblech in Form eines Verstärkungsrahmens 21, 22, 23, 24 versehen ist. Jeder der vier Bereiche 21, 22, 10 23, 24 des Verstärkungsbleches verläuft entlang eines Randbereiches der Außenhaut 10 und steht jeweils nach innen, d.h. in Richtung auf den Aggregateträger 1, von der Türaußenhaut 2 ab. Aufgrund der Verstärkungsbereiche 21 bis 24 weist die Außenbaugruppe 2 eine hinreichende Eigensteifigkeit auf, so dass sie unabhängig von dem Aggregateträger 1 gehandhabt und lackiert werden kann.

15

Zwischen den beiden in Fahrzeuggängsrichtung x betrachtet seitlichen (stirnseitigen), entlang der vertikalen Fahrzeugachse z erstreckten Verstärkungsbereichen 22, 24 der Außenbaugruppe 2 erstreckt sich ein Querträger 25 (Seitenauflprallträger), der der Versteifung der Außenbaugruppe 2 und damit der Fahrzeuttür insgesamt im Hinblick auf 20 einen Seiten-Crash dient. Der längserstreckte Querträger 25 ist mit seinem vorderen und hinteren Ende an jeweils einem der beiden stirnseitigen Verstärkungsbereiche 22, 24 befestigt. Darüber hinaus sind an dem in Fahrzeuggängsrichtung x vorderen stirnseitigen Verstärkungsbereich 22 zwei Scharniere 28, 29 angeordnet, über die die Fahrzeuttür klappbar mit einer Fahrzeugkarosserie verbindbar ist.

25

Aufgrund der Eigensteifigkeit der Außenbaugruppe 2 der Fahrzeuttür kann diese unabhängig von dem Aggregateträger hergestellt, mit Scharnieren 28, 29 versehen und an ihrer Außenbeplankung 20 lackiert werden. Die Lackierung erfolgt vorzugsweise zusammen mit den übrigen Bereichen der Fahrzeugkarosserie in einem einheitlichen 30 Lackierprozess, so dass Abweichungen im Farbton der Fahrzeuttür einerseits und der übrigen Bereiche der Fahrzeugkarosserie andererseits ausgeschlossen sind. Die erwähnten Herstellungs-, Montage- und Lackierschritte können beim Hersteller des entsprechenden Kraftfahrzeugs vorgenommen werden.

35

Unabhängig davon kann an einem separaten Ort, z. B. bei einem Zulieferer des entsprechenden Fahrzeugherrstellers, der Aggregateträger 1 vorbereitet werden. An der Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 werden hierzu die an der Kraftfahrzeuttür

vorgesehenen elektrischen und mechanischen Funktionskomponenten vormontiert, die nachfolgend anhand Figur 3 noch näher beschrieben werden werden. Darüber hinaus wird an dem Aggregateträger 1 entlang dessen Rahmenbereichen 15, 16 eine Türdichtung 100 aufgebracht, die unter anderem als Türhauptdichtung für eine dichte Anlage der Kraftfahrzeugtür an der Fahrzeugkarosserie sorgt. Die Farbe des Aggregateträgers 1 kann unabhängig von der Farbe der Außenbaugruppe 2 gewählt werden und muss insbesondere nicht mit der Farbe übereinstimmen, in der die Karosserie des entsprechenden Kraftfahrzeugs lackiert ist. Vielmehr eignet sich hierfür eine neutrale Farbe, wie z. B. Weiß, Grau oder Schwarz, bzw. die Innenraumfarbe des entsprechenden Kraftfahrzeugs.

Anhand der Explosionsdarstellung in Figur 3 ist der Aufbau der in den Figuren 1a bis 1b dargestellten Kraftfahrzeugtür nochmals verdeutlicht. Der Aggregateträger 1 mit einer Trägerplatte 10 und Rahmenbereichen 15, 16, die einerseits die Trägerplatte 10 umfassen und andererseits einen Fensterrahmen definieren, dient zur Aufnahme eines elektrischen Fensterhebers 3, eines Lautsprechers 4, einer Mehrzahl von Kabelsträngen 5 sowie einer weiteren Baugruppe 6. Die mechanischen Elemente des Fensterhebers 3, nämlich Führungsschienen 30, ein Bowdenzug 31, eine Getriebebaugruppe 32 sowie mittels des Bowdenzugs 31 entlang der Führungsschienen 30 geführte Mitnehmer 35 sind auf der Nassraumseite der Trägerplatte 10, d.h. auf ihrer der Außenbaugruppe 2 zugewandten Oberfläche angeordnet. An den beiden Mitnehmern 35 des Fensterhebers 3 ist eine Fensterscheibe F befestigbar, die hierfür an ihrer Unterseite zwei Befestigungsbereiche B mit je einer Befestigungsöffnung aufweist.

Auf der Trockenraumseite, d.h. auf der dem Fahrzeuginnenraum zugewandten Seite, des Aggregateträgers 1 sind an dessen Trägerplatte 10 der Antriebsmotor 33 des Fensterhebers, die Lautsprechereinheit 4, die Kabelstränge 5 sowie die weitere Baugruppe 6 montiert. Als weitere Baugruppen, die an der Trägerplatte 10 vormontiert werden können, eignen sich beispielsweise eine Schlossbaugruppe, ein Seitenairbagmodul, eine Armlehne usw.

Die vorgenannten Funktionselemente 3, 4, 5, 6 der Fahrzeugtür werden an der Trägerplatte 10 vormontiert, bevor diese mit der Außenbaugruppe 2 verbunden wird. Das gilt auch für die Fensterscheibe F, die über ihre Befestigungsbereiche B und die Mitnehmer 35 mit dem Fensterheber 3 in Verbindung steht. Der Aggregateträger 1, die weiteren Funktionselemente 3 bis 6 sowie die Fensterscheibe F bilden also im

vormontierten Zustand ein möglichst komplettes Türmodul, welches alle vormontierbaren Türelemente außer der Türaußenhaut umfasst.

Die Türaußenhaut 20 ist in eine separate Außenbaugruppe 2 der Fahrzeugtür integriert,

- 5 die aufgrund ihrer Versteifungsbereiche 21 bis 24 eine hinreichende Eigensteifigkeit aufweist, um unabhängig von dem Aggregateträger 1 gehandhabt und insbesondere lackiert zu werden.

Der Zusammenbau des Aggregateträgers 1 und der daran vormontierten

- 10 Funktionskomponenten 3 bis 6, F mit der Außenbaugruppe 2 bildet den abschließenden Montageschritt bei der Herstellung der Fahrzeugtür insgesamt.

Figur 4a zeigt schematisch die Schnittstelle S zwischen Aggregateträger 1 und der Außenbaugruppe 2 mit Türaußenhaut 20. Die Türaußenhaut 20 weist an ihrem Rand 20a

- 15 einen nach innen umgelegten Materialbereich auf, der der Befestigung eines hinteren Verstärkungsbereiches 24 dient. Der abgewinkelte Verstärkungsbereich 24 kann dabei zwischen der Türaußenhaut 20 und deren umgelegtem Randbereich 20a eingeklemmt sein. Ergänzend oder alternativ kann eine Verbindung durch Kleben, Schweißen, Schrauben, Nieten oder sonstige geeignete Befestigungsmethoden erfolgen. Die 20 weiteren Verstärkungsbereiche 21, 22, 23 der Außenbaugruppe 2 (vergleiche Figur 2b) sind in entsprechender Weise mit der Außenbeplankung 20 verbunden und sorgen für die besondere Eigensteifigkeit der Außenbaugruppe 2.

Die Verstärkungsbereiche 21 bis 24 der Außenbaugruppe 2 bilden zugleich einen Teil

- 25 des Türinnenblechs der Kraftfahrzeugtür, das durch die Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 vervollständigt wird. Die Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 weist an ihrem seitlichen Randbereich nach außen, d.h., in Richtung auf die Außenbaugruppe 2 abstehende Verstärkungsbereiche 15 auf, die zugleich Rahmenbereiche (Rahmenteile) des Aggregateträgers 1 bilden und der Befestigung des 30 Aggregateträgers 1 an der Außenbaugruppe 2 dienen.

Der Verstärkungsbereich 15 des Aggregateträgers 1 sowie der Verstärkungsbereich 24

der Außenbaugruppe 2 sind jeweils derart abgewinkelt, dass sie aneinander anliegende Flächen bilden, über die die Außenbaugruppe 2 mit dem Aggregateträger 1 verbunden

- 35 ist. Die entsprechende Schnittstelle ist durch die Dichtung 100 abgedeckt, die zugleich als Türhauptdichtung dient.

Weitere Einzelheiten einer konkreten Ausbildung der Schnittstelle S zwischen Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 sind Figur 4b entnehmbar. Danach sind der Verstärkungsbereich 15 des Aggregatträgers 1 sowie der Verstärkungsbereich 24 der Außenbaugruppe 2 durch Befestigungsmittel 8 in Form von Schrauben miteinander verbunden, die jeweils Befestigungsöffnungen in den beiden Verstärkungsbereichen 15, 24 durchgreifen.

- Weiterhin weist der Verstärkungsbereich 15 des Aggregatträgers 1 an seinem freien Ende einen Befestigungsbereich 15a in Form eines Befestigungsflansches auf, auf den die Dichtung 100 formschlüssig aufsteckbar ist, so dass sie an dem Aggregatträger 1 vormontiert werden kann. Nach der Verbindung von Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 wird die Dichtung 100 außerdem mit einem Abschnitt 100a zwischen den Befestigungsbereichen 15, 24 eingeklemmt. Hierdurch ist zum einen die Verbindung zwischen Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 abgedichtet und außerdem wird die Dichtung 100 sicher gehalten. Anhand der Figuren 4a und 4b ist ferner erkennbar, dass die Dichtung 100 die Schnittstelle S zwischen Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 überdeckt, so dass die Schnittstelle S für einen Betrachter der Fahrzeutür, bei geöffneter Fahrzeutür, nicht sichtbar ist und zudem abgedichtet ist.
- Das voranstehend beschriebene Ausführungsbeispiel einer Türbaugruppe bestehend aus einem Aggregatträger 1 und einer Außenbaugruppe 2 kann in vielfältiger Weise abgewandelt werden.

So kann der zweiteilige Aufbau auch für rahmenlose Fahrzeutüren gewählt werden; in diesem Fall weist der Aggregatträger 1 keinen Fensterrahmen auf.

- Die Verstärkungsbereiche 15 des Aggregatträgers 1 einerseits und die Verstärkungsbereiche 21 bis 24 der Außenbaugruppe andererseits können aus unterschiedlichen Materialien bestehen und unabhängig davon auch unterschiedliche Materialstärken aufweisen. In der Regel ist bei dem Aggregatträger 1 eine höhere Steifigkeit erforderlich als bei der Außenbaugruppe 2, so dass deren Verstärkungsbereiche 21 bis 24 mit geringerer Materialstärke und/oder aus einem leichteren, weniger stabilen Material ausgebildet werden können.
- Die Verstärkungsbereiche 15, 22 bis 24 des Aggregatträgers 1 sowie der Außenbaugruppe 2 können darüber hinaus zur Erleichterung der Positionierung der beiden Baugruppen 1, 2 zueinander Führungsbereiche aufweisen, so dass der

Zusammenbau vereinfacht wird. Ferner können die Verstärkungsbereiche auch als Scheibenführungen für eine absenkbare Fensterscheibe dienen und der als Fensterrahmen dienende Abschnitt des Aggregatträgers kann einen Glaskanal aufweisen.

5

Die Dichtung, die an der Schnittstelle von Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 angeordnet ist, kann gleichzeitig auch zur Verbindung der Außenbaugruppe 2 mit dem Aggregatträger 1 dienen. Hierzu sind in die Dichtung entsprechende Befestigungsmittel integriert, die beim Eindrücken der Dichtung in den Bereich der Schnittstelle S zwischen

10 Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 wirksam werden, z. B. indem sie in entsprechende Befestigungsstellen an dem Aggregatträger 1 und/oder der Außenbaugruppe 2 eingreifen und hierdurch eine form- und/oder kraftschlüssige Verbindung herstellen. Andererseits können auch von der Dichtung separate Befestigungsmittel bereits vor dem Zusammenbau von Aggregatträger 1 und

15 Außenbaugruppe 2 an einem dieser beiden Teile, insbesondere am Aggregatträger 1, vormontiert sein. Es ist dann nicht erforderliche, an dem Montageplatz, an dem der Aggregatträger 1 und die Außenbaugruppe 2 miteinander verbunden werden, noch separate Befestigungsmittel zur Verfügung zu stellen.

20 Die Türinnenverkleidung, mit der der Aggregatträger 1 zum Fahrzeuginnenraum hin abgedeckt wird, kann im Bereich der Schnittstelle von Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 befestigt sein, wobei sie z.B. die Verstärkungsbereiche 15, 21 bis 24 an deren Rand zumindest teilweise umgreift. Hierdurch wird ein Hinterschnitt gebildet, der eine einfache und sichere Befestigung der Türinnenverkleidung ermöglicht. Die
25 Fixierung der Türinnenverkleidung am Rand der Verstärkungsbereiche kann formschlüssig, kraftschlüssig oder unter Verwendung zusätzlicher Befestigungsmittel erfolgen.

30 Fig. 5a zeigt eine Weiterbildung der Anordnung aus den Figuren 4a und 4b, wobei zusätzlich eine Schlossbaugruppe 6 im Bereich der hinteren Stirnseite der Fahrzeugtür angeordnet ist.

Der in Figur 5a dargestellte Ausschnitt einer Fahrertür eines Kraftfahrzeugs im Bereich der hinteren Stirnseite zeigt konkret eine Außenbaugruppe 2 mit einer Türaußenhaut 20, 35 die an ihrem umgelegten Rand 20a einen Verstärkungsbereich 24 eines separaten Verstärkungsbleches bzw. Verstärkungsrahmens umgreift und hierdurch mit diesem verbunden ist.

- Der Verstärkungsbereich 24 umfasst einen Abschnitt 240, der einen Bestandteil der Stirnseite der Fahrzeugtür bildet und sich im Wesentlichen senkrecht zu der Türaußenhaut 20 erstreckt. Hiervon abgewinkelt ist ein Abschnitt 241, der in den 5 umgelegten Rand 20a der Türaußenhaut 20 eingreift, sowie ein zweiter Abschnitt 242, der der Verbindung des Verstärkungsbereiches 24 mit dem Aggregateträger 1 mittels einer Schraubverbindung 8 dient. An diesem zweiten abgewinkelten Abschnitt 242 schließt sich noch ein weiterer Abschnitt 244 des hinteren Verstärkungsbereiches 24 an, der wiederum im Wesentlichen senkrecht zu der Türaußenhaut 20 sowie der 10 Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 ausgerichtet ist und somit gemeinsam mit dem erstgenannten Abschnitt 240 des Verstärkungsbereiches 24 die im Wesentlichen senkrecht zu Trägerplatte 10 und Türaußenhaut 20 verlaufende Stirnseite der Türbaugruppe bildet.
- 15 Die beiden abgewinkelten Abschnitte 241, 242 des Verstärkungsbereiches 24 verlaufen dabei jeweils im Wesentlichen parallel zu der Türaußenhaut 20 sowie der Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1

An der Trägerplatte 10 ist ein Verstärkungsbereich 15 nach außen (in Richtung auf die 20 Türaußenhaut 20) abgewinkelt, der sich im Wesentlichen entlang des einen die Stirnseite der Fahrzeugtür definierenden Abschnittes 244 des Verstärkungsbereiches 24 der Außenbaugruppe 2 erstreckt. Hiervon ist wiederum an einem Ende ein Befestigungsbereich 15a abgewinkelt, der sich entlang des der Befestigung am 25 Aggregateträger 1 dienenden Abschnittes 242 des Verstärkungsbereiches 24 erstreckt. Dort sind der Aggregateträger 1 und die Türaußenhaut 2 mittels einer Schraubverbindung 8, umfassend eine Schraube sowie eine zugeordnete Mutter verbunden, wobei die Schraube der Schraubverbindung 8 den Befestigungsbereich 15a des Aggregateträgers 1 sowie den der Befestigung dienenden Abschnitt 242 des Verstärkungsbereiches 24 durchgreift. Der Befestigungsbereich 15a des 30 Aggregateträgers 1 sowie der der Befestigung dienende Abschnitt 242 der Außenbaugruppe 2 bilden in ihrem Überlappungsbereich eine Schnittstelle S, die - ohne Abdeckung – bei geöffneter Fahrzeugtür für einen Betrachter der durch den Verstärkungsbereich 24 gebildeten Stirnseite der Fahrzeugtür sichtbar ist. An dieser Schnittstelle S liegt ein sprunghafter Übergang von der mit Wagenfarbe lackierten 35 Außenbaugruppe 2 zu dem üblicherweise in einer neutralen Farbe lackierten Aggregateträger 1 vor.

Vorliegend ist dieser Übergangsbereich jedoch mittels einer Dichtung 100 abgedichtet und überdeckt, die sich entlang der Schnittstelle S erstreckt und die einen Befestigungsabschnitt 101 in Form eines Fußes der Dichtung 100 aufweist, welcher sich wiederum zwischen dem Befestigungsbereich 15a des Aggregatträgers 1 und dem der

- 5 Befestigung dienenden Abschnitt 242 des Verstärkungsbereiches 24 erstreckt, zwischen diesen eingeklemmt ist und zusätzlich von der Schraube der vorstehend beschriebenen Schraubverbindung 8 durchgriffen wird. Dabei greift der Befestigungsbereich 15a des Aggregatträgers 1 in eine zwischen dem Dichtungsfuß 101 und dem Dichtkörper 105 gebildete Aussparung 103 der Dichtung 100 ein.

10

Der Dichtungskörper 105 der Dichtung 100 liegt im geschlossenen Zustand der Fahrzeutür an der Fahrzeugkarosserie an und dichtet somit den Fahrzeuginnenraum gegenüber dem jenseits der Fahrzeutür gelegenen Außenraum ab. Dies bewirkt darüber hinaus auch eine Dämpfung von Außengeräuschen. Zudem dichtet die besagte

15 Dichtung 100 auch die Verbindungsstelle (Schnittstelle S) zwischen Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 ab.

Anhand Figur 5a ist außerdem erkennbar, dass der Dichtungskörper 105 (Hauptdichtungsbereich) der Dichtung 100 über einen Biege- bzw. Scharnierbereich 102 mit dem Dichtungsfuß 101 verbunden ist. Hierdurch kann der Dichtungskörper 105, welcher die Schraube der Schraubverbindung 8 überdeckt, derart entlang einer Richtung R umgeklappt werden, dass die Schraubverbindung 8 für eine Betätigung durch ein Werkzeug freigegeben ist. Hierdurch lässt sich die Verbindung zwischen Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 durch Betätigung der Schraubverbindung 8 mit einem geeigneten Werkzeug lösen, so dass die Außenbaugruppe 2 von dem Aggregatträger 1 abgenommen werden kann und die zwischen Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2 im Nassraum N der Fahrzeutür befindlichen elektrischen und mechanischen Funktionselemente, wie z.B. das Türschloss 6, für Reparatur- bzw. Servicearbeiten zugänglich sind.

30

Die in Figur 5a dargestellte Schlossbaugruppe 6 eines Türschlosses ist an der Trägerplatte 10 des Aggregatträgers 1 mit schematisch angedeuteten Befestigungsmitteln 81, z.B. in Form von Schrauben, vormontiert. Das heißt, die entsprechende Befestigung zwischen der Schlossbaugruppe 6 und der Trägerplatte 10 erfolgt bereits vor dem Zusammenbau des Aggregatträgers 1 mit der Außenbaugruppe 2. Hierdurch ist die Schlossbaugruppe 6 bereits in ihrer Lage bezüglich des Aggregatträgers 1 fixiert.

Nach der späteren Verbindung des Aggregatträgers 1 mit der Außenbaugruppe 2 über den Verstärkungsbereich 24 erfolgt dann eine zusätzliche Befestigung der Schlossbaugruppe 6 sowohl an dem Aggregatträger 1 als auch an dem
5 Verstärkungsbereich 24 mittels weiterer geeigneter Befestigungselemente 82, z.B. in Form von Schrauben, wobei die Befestigungselemente 82 einerseits den senkrecht zur Trägerplatte 10 abgewinkelten Verstärkungsbereich 15 der Trägerplatte 1 und andererseits den ebenfalls senkrecht zur Trägerplatte 10 abgewinkelten zweiten stirnseitigen Abschnitt 244 des hinteren Verstärkungsbereiches 24 durchgreifen.
10 Hierdurch sind mit diesen weiteren Befestigungsmitteln 82 der Aggregatträger 1 und der Verstärkungsbereich 24 der Außenbaugruppe 2 zusätzlich in einem bezüglich den die Schnittstelle S bildenden Befestigungsbereichen 15aa, 242 abgewinkelten Bereich (beidseits eines Winkels bzw. einer Ecke 243) aneinander befestigt, so dass eine besonders feste Verbindung zwischen dem Aggregatträger 1 und dem
15 Verstärkungsbereich 24 besteht, bei gleichzeitiger Integration der Schlossbaugruppe 6 und einer entsprechend stabilen Halterung der Schlossbaugruppe 6 am Aggregatträger 1 und am Verstärkungsbereich 24 der Außenbaugruppe 2.

Figur 5b zeigt eine Abwandlung der Anordnung aus Figur 5a, wobei der Unterschied
20 darin besteht, dass die Schlossbaugruppe 6 am abgewinkelten Verstärkungsbereich 15 des Aggregatträgers 1 vormontiert ist und darüber hinaus (nach dem Verbinden von Aggregatträger 1 und Außenbaugruppe 2) an dem zweiten stirnseitigen Abschnitt 244 des Verstärkungsbereiches 24 befestigt ist. Dieser zweite stirnseitige Abschnitt 244 des Verstärkungsbereiches 24 verläuft parallel zu dem abgewinkelten Verstärkungsbereich
25 15 des Aggregatträgers 1 und ist derart von diesem beabstandet, dass die Schlossbaugruppe 6 zwischen dem Verstärkungsbereich 15 des Aggregatträgers 1 und dem zweiten stirnseitigen Abschnitt 244 des Verstärkungsbereichs 24 aufgenommen werden kann.
30 Auch hier sind der Aggregatträger 1 und die Außenbaugruppe 2 bzw. deren Verstärkungsbereich 24 einerseits mittels einer Schraubverbindung 8 entlang zweier parallel zu der Trägerplatte 10 und der Außenhaut 20 verlaufenden, der Befestigung dienenden Bereichen 15a, 242 aneinander befestigt und andererseits (über die Schlossbaugruppe 6) an zwei senkrecht hierzu erstreckten Bereichen 15, 244 der
35 Trägerplatte 1 bzw. des Verstärkungsbereiches 24.

Die Figuren 6a und 6b zeigen jeweils die Befestigung eines Scharnierteiles 28 an der vorderen Stirnseite einer Beifahrertür, die durch einen vorderen Verstärkungsbereich 22 der Außenbaugruppe 2 gebildet wird. Dieser Verstärkungsbereich weist einen im Wesentlichen senkrecht zur Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 und zur Außenhaut

- 5 20 der Außenbaugruppe 2 erstreckten stirnseitigen Abschnitt 220 auf, an dem das Scharnierbauteil 28 zu befestigen ist, sowie einen ersten hiervon abgewinkelten Abschnitt 221, der von einem umgelegten Ende 20a der Außenhaut 20 umgriffen wird, und einen zweiten abgewinkelten Abschnitt 222, über den der Verstärkungsbereich 22 mittels einer Schraubverbindung 8 mit dem abgewinkelten Befestigungsbereich 15a der
10 Trägerplatte 1 durch geeignete Befestigungs- bzw. Verbindungsmittel 8 verbunden ist.

Wie in Figur 6a angedeutet, kann der vordere Verstärkungsbereich 22 der Außenbaugruppe 2 noch bis zu der Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 hin verlängert und dort mittels weiterer Befestigungsmittel 83 fixiert sein. Dementsprechend
15 weist der Verstärkungsbereich 22 zwei weitere sich entlang des Verstärkungsbereiches 15 und der Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 erstreckende Abschnitte 224 bzw. 226 auf, denen jeweils entsprechende Winkel bzw. Eckabschnitte 223, 225 des Verstärkungsbereiches 22 der Außenbaugruppe 2 zugeordnet sind.

- 20 Auf der dem Scharnierteil 28 abgewandten Seite des ersten stirnseitigen Abschnittes 220 des vorderen Verstärkungsbereiches 22 der Außenbaugruppe 2 ist eine plattenartige Scharnierverstärkung 280 angeordnet, die von den zur Befestigung des Scharniere 28 an dem ersten stirnseitigen Abschnitt 220 dienenden Befestigungsmitteln 85 zur Stabilisierung der Anbindung des Scharniere durchdrungen wird.
25

- Anhand Figur 6b wird deutlich, dass diese Scharnierverstärkung 280 bis zu der Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 verlängert sein kann, wobei sie sich mit mehreren winklig zueinander verlaufenden Abschnitten 281, 282, 283 zunächst entlang des Befestigungsbereiches 15a, dann entlang des Verstärkungsbereiches 15 und schließlich entlang der Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 erstreckt. Dort erfolgt eine zusätzliche Befestigung der Scharnierverstärkung 280 am Aggregateträger 1 durch geeignete Befestigungsmittel 83. In diesem Fall ist die anhand Figur 6a erläuterte Verlängerung des vorderen Verstärkungsbereiches 22 der Außenbaugruppe 2 nicht erforderlich.
30

35

In den Figuren 6a und 6b ist die Türdichtung 100 nicht mit dargestellt, um zu verdeutlichen, dass die im Überlappungsbereich des Befestigungsbereiches 15a des

Aggregateträgers 1 mit dem zugeordneten Abschnitt 222 der Außenbaugruppe 2 gebildete Schnittstelle S für einen Betrachter der Stirnseite der Fahrzeugtür (bei geöffneter Fahrzeugtür) sichtbar ist, wenn er nicht durch eine Dichtung abgedeckt wird.

- 5 Figur 7a zeigt für eine Beifahrertür einen Aggregateträger 1 mit einer Trägerplatte 10 und einem Fensterrahmen 16, wobei die Trägerplatte 10 einen großflächigen Ausschnitt 19 aufweist, der von einem an der Trägerplatte 10 zu befestigenden Türmodulträger mit daran vormontierten Funktionsgruppen, wie z.B. einem Fensterheber, einem Seitenairbagmodul, einem Lautsprechersystem usw. überdeckbar ist. Bei diesem
- 10 Ausführungsbeispiel werden also die entsprechenden Funktionskomponenten der Fahrzeugtür nicht unmittelbar an der Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 vormontiert, sondern vielmehr an einem separaten Türmodulträger, der dann zusammen mit den hieran befestigten Funktionskomponenten an der Trägerplatte 10 montiert wird.
- 15 Der Aggregateträger 1 weist in seinem U-förmig umlaufenden Verstärkungsbereich 15 in Erstreckungsrichtung hintereinander abwechselnd abgewinkelte Befestigungsbereiche 15a zur Befestigung der Türdichtung 100 durch Aufstecken eines durch eine Aussparung 103 gebildeten Steckbereiches der Türdichtung 100 (vergl. Figur 7c) sowie durch Umlegen des abgewinkelten Endbereiches gebildete doppellagige Befestigungsbereiche
- 20 15b zur Bildung einer stabilen, ausreißfesten Verbindung mit dem jeweiligen der Befestigung dienenden Abschnitt (z.B. 222) des Verstärkungsbereiches (z.B. 22) der äußeren Türbaugruppe 2 (vergl. Figur 7b) auf.

Anhand der Figuren 8 bis 12 werden nachfolgend unterschiedliche Möglichkeiten der
25 Befestigung der Türdichtung 100 an der durch den Aggregateträger 1 und die Außenbaugruppe 2 gebildeten Türbaugruppe erläutert.

Gemäß Figur 8 ist die Türdichtung 100 mit einem zwischen dem Dichtungskörper 105 und dem Dichtungsfuß 101 durch eine Aussparung 103 gebildeten Steckbereich auf den
30 abgewinkelten Befestigungsbereich 15a des Aggregateträgers 1 aufgesteckt und dort zusätzlich mittels der Schraubverbindung 8 fixiert, über die der Befestigung dienende Abschnitt 222 des vorderen Verstärkungsbereiches 22 der Außenbaugruppe 2 mit dem Befestigungsbereich 15a des Aggregateträgers 1 verbunden ist. Die Dichtung 100 weist ferner zwischen dem Dichtungsfuß 101 und dem Dichtungskörper 105 einen Biege- bzw.
35 Scharnierabschnitt 103 auf, so dass sich der Dichtungskörper 105 entlang einer Richtung R weg von den Befestigungsmitteln 8 verschwenken lässt. Hierdurch können diese zur Betätigung durch ein Werkzeug freigegeben werden.

Figur 8 zeigt dabei eine Situation, in der der Dichtungskörper 105 entlang der besagten Schwenkrichtung R von der Schraubverbindung weggeschwenkt ist, so dass die Schraube entnommen werden kann.

5

Anhand Figur 8 wird ferner deutlich, dass die Schnittstelle S der Verbindung von Aggregatträger 1 und Verstärkungsbereich 22, je nach Blickrichtung, teilweise durch den Dichtungskörper 100, teilweise durch den Biege- bzw. Scharnierbereich 102 und teilweise durch den Fuß 101 der Dichtung 100 abgedeckt ist. Der Dichtungsfuß 101, der sich zwischen dem Befestigungsbereich 15a des Aggregatträgers 1 und dem der Befestigung dienenden Abschnitt 222 des vorderen Verstärkungsbereiches 22 der Außenbaugruppe 2 erstreckt, dichtet dabei die Schnittstelle S zwischen Verstärkungsbereich 222 und Aggregatträger 1 ab.

10

Bei dem in Figur 9 gezeigten Ausführungsbeispiel wird der durch eine Aussparung 103 gebildete und durch den Dichtungsfuß 101 sowie den Dichtungskörper 105 begrenzte Steckbereich der Dichtung 100, über den die Dichtung 100 auf den Befestigungsbereich 15a des Aggregatträgers 1 gesteckt ist, mittels einer Metalleinlage 140 in Form einer Metallseele verstärkt.

15

Hierdurch kann die Dichtung 100 mit ihrem Steckbereich 103 so fest auf den Befestigungsbereich 15a in Form eines Befestigungsflansches gesteckt und hiebei durch Klemmen befestigt werden, dass eine zusätzliche Befestigung mittels der Schraubverbindung 8, die zur Verbindung von Aggregatträger 1 und Verstärkungsbereich 22 der Außenbaugruppe 2 dient, nicht erforderlich ist. Der Schraubenkopf der Schraubverbindung ist dementsprechend unterhalb des Dichtungskörpers 105 der Dichtung 100 in einer durch eine Vertiefung gebildeten Ausformung des Befestigungsbereiches 15a des Aggregatträgers 1 versenkt. Zur Freigabe der Schraubverbindung 8 in einem Reparatur- bzw. Servicefall wird hier die Dichtung 100 in einem die Schraubverbindung 8 umgebenen Teilbereich derart von dem Befestigungsbereich 15a (Befestigungsflansch) des Aggregatträgers 1 heruntergeschoben, dass die Schraubverbindung 8 für ein Betätigungs werkzeug zugänglich ist.

20

Bei dem in Figur 10 dargestellten Ausführungsbeispiel ist die Dichtung 100 mit ihrem Dichtungsfuß 101 durch Kleben an dem abgewinkelten Verstärkungsbereich 15 des

Aggregateträgers 1 befestigt. Sie weist zwei von ihrem Dichtungskörper 105 abstehende Fortsätze 107, 108 in Form von Lippen auf.

Die eine Lippe 107 dient der Überdeckung der Schnittstelle S zwischen Aggregateträger 5 1 und äußerer Türbaugruppe 2. Die andere Lippe 108 dient zur Überdeckung des abgewinkelten freien Endes 75 einer Türinnenverkleidung 7, die die Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 zum Fahrzeuginnenraum hin überdeckt. Durch das Abdecken des freien Endes 75 der Türinnenverkleidung 7 mittels der Lippe 108 der Dichtung 100 erübriggt sich ein sauberer Beschnitt des (nicht mehr sichtbaren) abgewinkelten freien 10 Endes 75 der Türinnenverkleidung 7. Ferner können größere Toleranzen hinsichtlich der Anordnung der Türinnenverkleidung 7 am Aggregateträger 1 hingenommen werden. Schließlich kann der abgewinkelte Endabschnitt 75 der Türinnenverkleidung 7 in einer zwischen dem Dichtungsfuß 101 und dem der Türinnenverkleidung 7 zugeordneten 15 Fortsatz 108 der Dichtung 100 gebildeten Aufnahme 109 klapperfrei aufgenommen werden.

Bei dem in Figur 11 gezeigten Ausführungsbeispiel ist die Dichtung 100 mittels eines zwischen dem Dichtungsfuß 101 und dem Dichtungskörper 105 ausgebildeten Steckbereiches 103 in Form einer Aussparung auf das abgewinkelte Ende 75 einer 20 Türinnenverkleidung 7 aufgesteckt und hierdurch an dieser vormontiert. Beim Aufsetzen der Türinnenverkleidung 7 auf die Trägerplatte 10 des Aggregateträgers 1 entlang einer Montagerichtung M gerät der Dichtungskörper 105 der Dichtung 100 über die Schraubverbindung 8 zwischen Aggregateträger 1 und Außenbaugruppe 2 und überdeckt dabei mit einem Fortsatz 107 in Form einer Dichtungslippe die von außen 25 sichtbare Schnittstelle S zwischen dem Befestigungsbereich 15a (Befestigungsflansch) des Aggregateträgers 1 und dem der Befestigung dienenden abgewinkelten Abschnitt 222 des Verstärkungsbereiches 22 der Außenbaugruppe 2.

Bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Figur 12 ist an dem Befestigungsbereich 15a 30 (Befestigungsflansch) des Aggregateträgers 1 eine zusätzliche, im Wesentlichen C-förmige Schiene 150 befestigt, und zwar mittels der Schraubverbindung 8, die auch der Befestigung des Befestigungsbereiches 15a des Aggregateträgers 1 am Verstärkungsbereich 22 der Außenbaugruppe 2 dient. In dieser Schiene ist die Dichtung 100 formschlüssig gelagert, so dass sie mit ihrem Dichtungskörper 105 die 35 Schraubverbindung 8 überdeckt und mit einem Fortsatz 107 in Form einer Dichtungslippe die von außen sichtbare Schnittstelle S zwischen Aggregateträger 1 und Außenbaugruppe 2 überdeckt und abdichtet.

Patentansprüche

1. Kraftfahrzeugtür mit

5

- einer Außenbaugruppe, die eine Türaußenhaut aufweist und eine äußere Designfläche der Kraftfahrzeugtür bildet, und
- einem Aggregateträger, der auf der einem Fahrzeuginnenraum zugewandten Seite der Außenbaugruppe angeordnet und mit der Außenbaugruppe unter Bildung einer Schnittstelle verbunden ist,

10 **dadurch gekennzeichnet,**

15 dass entlang der Schnittstelle (S) von Aggregateträger (1) und Außenbaugruppe (2) eine Dichtung (100) verläuft, die die Schnittstelle (S) zumindest teilweise überdeckt.

20 2. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass im Bereich der Schnittstelle (S) Befestigungsmittel (8) zur Verbindung von Aggregateträger (1) und Türaußenbaugruppe (2) vorgesehen sind und dass zumindest ein Teil der Befestigungsmittel (8) durch die Dichtung (S) abgedeckt ist.25 3. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, dass solche Befestigungsmittel (8) durch die Dichtung (S) abgedeckt sind, die im nicht abgedeckten Zustand an der äußeren Kontur der Kraftfahrzeugtür sichtbar wären.30 4. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 2 oder 3, **dadurch gekennzeichnet**, dass sämtliche im Bereich der Schnittstelle (S) befindlichen, sichtbaren Befestigungsmittel (8) mittels der Dichtung (100) überdeckt sind.35 5. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) eine Hauptdichtung der Kraftfahrzeugtür

bildet, über die die Kraftfahrzeugtür im geschlossenen Zustand an der Fahrzeugkarosserie anliegt.

5 6. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 2 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) oder ein Abschnitt (105) der Dichtung (100) derart bewegbar ist, dass die Befestigungsmittel (8) nicht mehr abgedeckt sind und zur Betätigung mittels eines Werkzeugs frei liegen.

10

7. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Abschnitt (105) der Dichtung (100) durch Umklappen bewegbar ist.

15 8. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) einen Schwenkbereich (102) aufweist, um den ein Abschnitt (105) der Dichtung (100) klappbar ist.

20 9. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) durch Verschieben bewegbar ist.

25 10. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 6 bis 9, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) in eine Position bewegbar ist, in der die Befestigungselemente (8) zur Betätigung mittels eines Werkzeugs frei liegen, wobei die Dichtung weiterhin von der Kraftfahrzeugtür gehalten ist.

30 11. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 6, 7 und 10, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Befestigungsmittel (8) durch Umklappen eines Abschnittes (105) der Dichtung (100) freilegbar sind, wobei mindestens ein weiterer Abschnitt (101, 103) der Dichtung (100) an der Fahrzeugtür fixiert bleibt.

35

12. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 10 und 11, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) entlang eines Befestigungsbereiches (15a, 150) der Kraftfahrzeugtür

derart verschiebbar ist, dass die Befestigungsmittel (8) freigegeben werden, ohne die Dichtung (100) vollständig von dem Befestigungsbereich (15a, 150) zu lösen.

- 5 13. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass an der Kraftfahrzeugtür ein Befestigungsbereich (15a, 150) vorgesehen ist, an dem die Dichtung (100) formschlüssig befestigbar ist.
- 10 14. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 13, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) zur Bildung einer Steckverbindung auf oder in den Befestigungsbereich (15a, 150) steckbar ist.
- 15 15. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 14, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Befestigungsbereich (15a) durch einen Befestigungsflansch gebildet wird.
- 20 16. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 14, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Befestigungsbereich (150) durch eine Befestigungsschiene gebildet wird.
- 25 17. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) mit einem Abschnitt (101) zwischen Aggregateträger (1) und Außenbaugruppe (2) eingeklemmt ist und vorzugsweise eine kontaktkorrosionshemmende Zwischenlage bildet.
- 30 18. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) durch separate Befestigungsmittel (8), insbesondere in Form einer Schraubverbindung, an der Kraftfahrzeugtür befestigt ist.
- 35 19. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) eine Metalleinlage (140) aufweist, die einen Befestigungsabschnitt (103) der Dichtung (100) umfasst.

20. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) vor dem Zusammenbau von Aggregateträger (1) und Außenbaugruppe (2) an dem Aggregateträger (1) vormontierbar ist.

5

21. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 20, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) in einer Vormontageposition an dem Aggregateträger (1) festlegbar ist und nach dem Verbinden von Außenbaugruppe (2) und Aggregateträger (1) aus der Vormontageposition in ihre Funktionsposition überführbar, insbesondere verschiebbar, ist.

10

15 22. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 20, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) in ihrer Funktionsposition an dem Aggregateträger (1) vormontiert ist und sich zum Verbinden der Außenbaugruppe (2) mit dem Aggregateträger (1) derart bewegen, insbesondere umklappen oder verschieben, lässt, dass Befestigungsstellen zur Verbindung von Außenbaugruppe (2) und Aggregateträger (1) freigegeben werden.

20

23. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 15 bis 19, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtung (100) erst nach Verbindung von Außenbaugruppe (2) und Aggregateträger (1) an der Kraftfahrzeugtür anzuordnen ist.

25

24. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 15 bis 23, **dadurch gekennzeichnet**, dass am Aggregateträger (1), insbesondere in dessen Randbereich, Formschlusselemente (15a) vorgesehen, insbesondere angeformt, sind, über die die Dichtung (100) formschlüssig an dem Aggregateträger (1) festlegbar ist.

30

25. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass am Aggregateträger (1) eine Türinnenverkleidung (7), gegebenenfalls einschließlich randseitiger Blenden, angeordnet ist.

35

26. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, dass die Türinnenverkleidung den Aggregateträger (1) im Sichtbereich abdeckt.

5

27. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 25 oder 26, dadurch gekennzeichnet, dass die Dichtung (100) die Schnittstelle zwischen Aggregateträger (1) und Türinnenverkleidung (7) abdeckt.

10

28. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Schnittstelle mit einem von der Dichtung (100) abstehenden Fortsatz (108) abgedeckt wird.

15

29. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 25 bis 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Dichtung (100) an der Türinnenverkleidung (7) befestigt ist.

20

30. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest ein Teil der elektrischen oder mechanischen Funktionselemente (3, 4, 5, 6) auf einer der Außenbaugruppe (2) zugewandten Oberfläche des Aggregateträgers (1) angeordnet ist, so dass die Funktionselemente (3, 4, 5, 6) zwischen der Außenbaugruppe (2) und dem Aggregateträger (1) angeordnet sind.

25

31. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Außenbaugruppe (2) im Bereich ihrer äußeren Ränder Verstärzungsbereiche (21, 22, 23, 24) aufweist.

30

32. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 31, dadurch gekennzeichnet, dass die Verstärzungsbereiche (21 bis 24) von der Außenbaugruppe (2) nach innen abstehen.

35

33. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 31 oder 32, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Verstärkungsbereiche (21 bis 24) am Rand der Außenbaugruppe (2) umlaufen.
- 5 34. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 31 bis 33, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Verstärkungsbereiche (21 bis 24) mindestens eine separate Baugruppe bilden, die an der Türaußenhaut (20) befestigt ist.
- 10 35. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass an der Außenbaugruppe (2) ein Querträger (25) zur Versteifung der Außenbaugruppe (2) vorgesehen ist.
- 15 36. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass in den Aggregateträger (1) ein Fensterrahmen (16) integriert ist.
- 20 37. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Außenbaugruppe (2) und der Aggregateträger (1) unterschiedliche Farben aufweisen.
- 25 38. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass sich der Aggregateträger (1) im Wesentlichen bis zu den seitlichen Rändern der Kraftfahrzeugtür erstreckt.
- 30 39. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Aggregateträger (1) im Bereich seiner äußeren Ränder Verstärkungsbereiche (15) aufweist.
- 35 40. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 39, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Verstärkungsbereiche (15) an dem Aggregateträger (1) zumindest teilweise umlaufend ausgebildet sind und vorzugsweise nach außen abstehen.

41. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 39 oder 40, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Verstärkungsbereich (15) am Rand des Aggregateträgers (1) im Wesentlichen U-förmig umläuft.

5
42. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 39 bis 41, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Aggregateträger (1) aus Metall, insbesondere Blech, besteht und die Verstärkungsbereiche (15) an dem Aggregateträger (1) angeformt sind, insbesondere durch Prägen oder Tiefziehen.

10
15
43. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 39 bis 42, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Aggregateträger (1) und die Außenbaugruppe (2) mit ihren Verstärkungsbereichen (15, 21 bis 24) aneinander anliegen.

20
44. Kraftfahrzeugtür nach einem der Ansprüche 39 bis 43, **dadurch gekennzeichnet**, dass an den Verstärkungsbereichen (15, 22 bis 24) von Aggregateträger (1) und Außenbaugruppe (2) Befestigungsstellen zur Verbindung der Außenbaugruppe (2) mit dem Aggregateträger (1) vorgesehen sind.

25
45. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Aggregateträger (1) und die Außenbaugruppe (2) entlang eines im Querschnitt mindestens einfach abgewinkelten Überlappungsbereiches (222, 224, 226, 10, 15, 15a; 242, 244, 15, 15a) aneinander befestigt sind.

30

46. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass an dem Aggregateträger (1) eine Schlossbaugruppe (6) eines Türschlosses vormontiert ist.

35

47. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass eine Schlossbaugruppe (6) eines Türschlosses an einem Überlappungsbereich (224, 15; 244, 15) von Außenbaugruppe (2) und Aggregateträger (1) befestigt ist.

5

48. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass an der Kraftfahrzeugtür mindestens ein Scharnierteil (28) eines Türscharnieres befestigt ist.

10

49. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 48, dadurch gekennzeichnet, dass das Scharnierteil an einem Überlappungsbereich von Aggregateträger (1) und Außenbaugruppe (2) befestigt ist.

15

50. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 48, dadurch gekennzeichnet, dass das Scharnierteil (28) in einem Überlappungsbereich (220, 280) der Außenbaugruppe (2) mit einer Scharnierverstärkung (280) befestigt ist.

20

51. Kraftfahrzeugtür nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Aggregateträger (1) zumindest an einem Teil der zur Verbindung mit der Außenbaugruppe (2) dienenden Befestigungsstellen (15b) derart umgelegt ist, dass das Material des Aggregateträgers (1) dort doppellagig vorliegt.

25

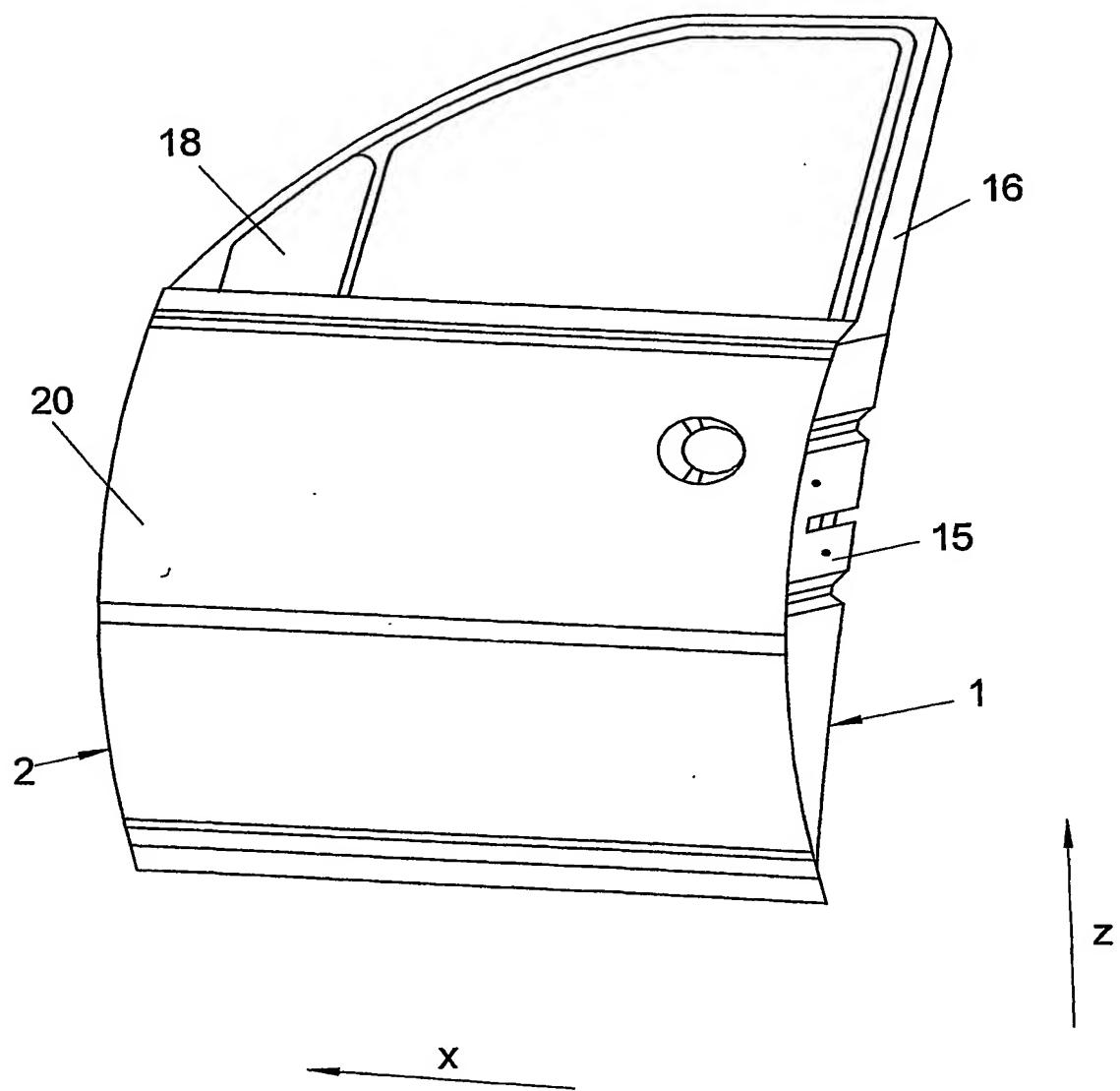
52. Kraftfahrzeugtür nach Anspruch 51, dadurch gekennzeichnet, dass der Rand des Aggregateträgers (1) zwischen den doppellagig ausgebildeten Befestigungsstellen (15b) zur Aufnahme der Dichtung (100) ausgebildet ist.

30

* * * * *

1/14

FIG 1A



2/14

FIG 1C

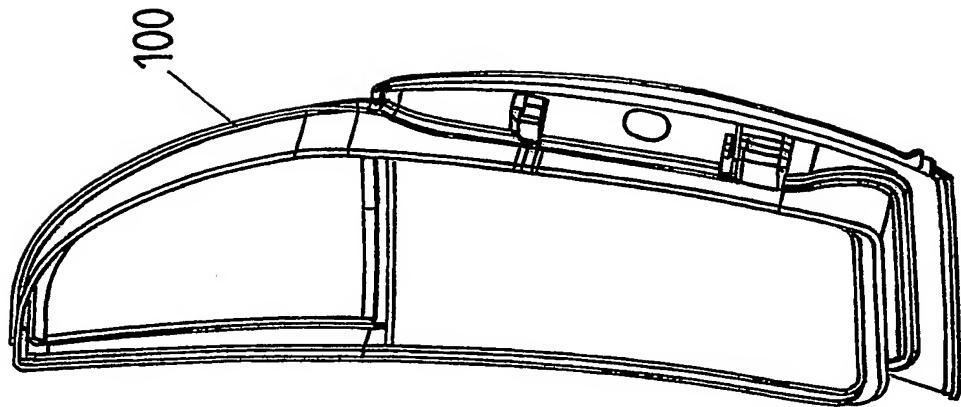
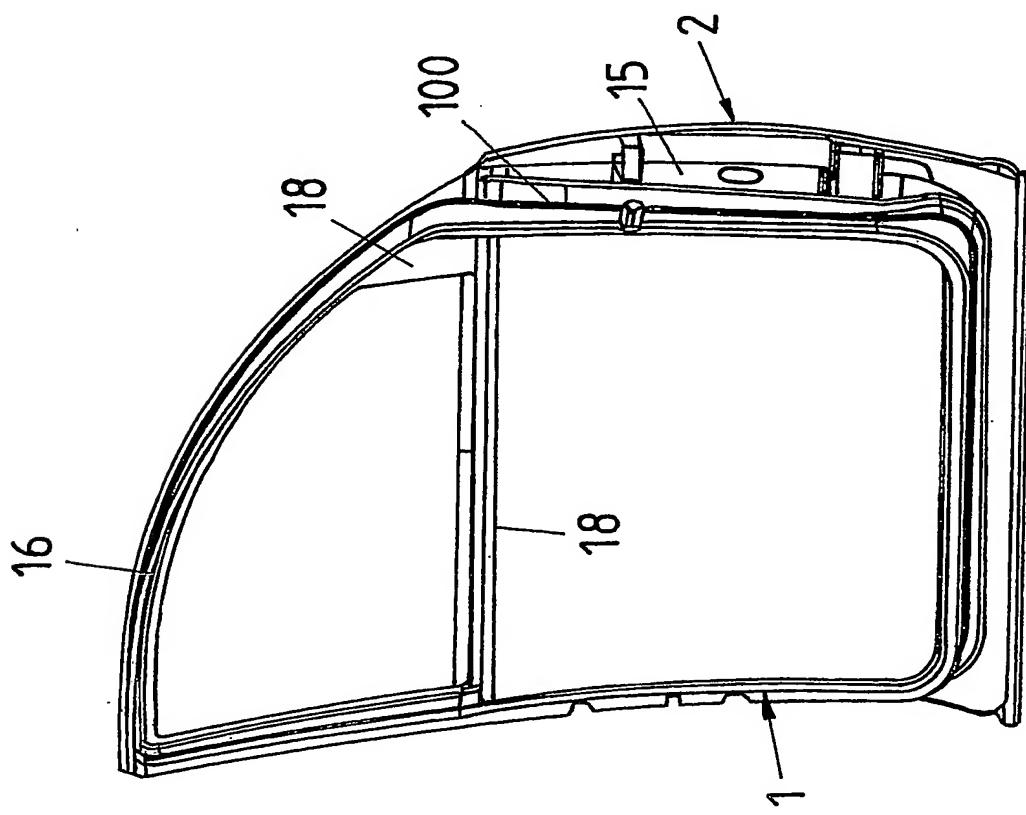


FIG 1B



3/14

FIG 1D

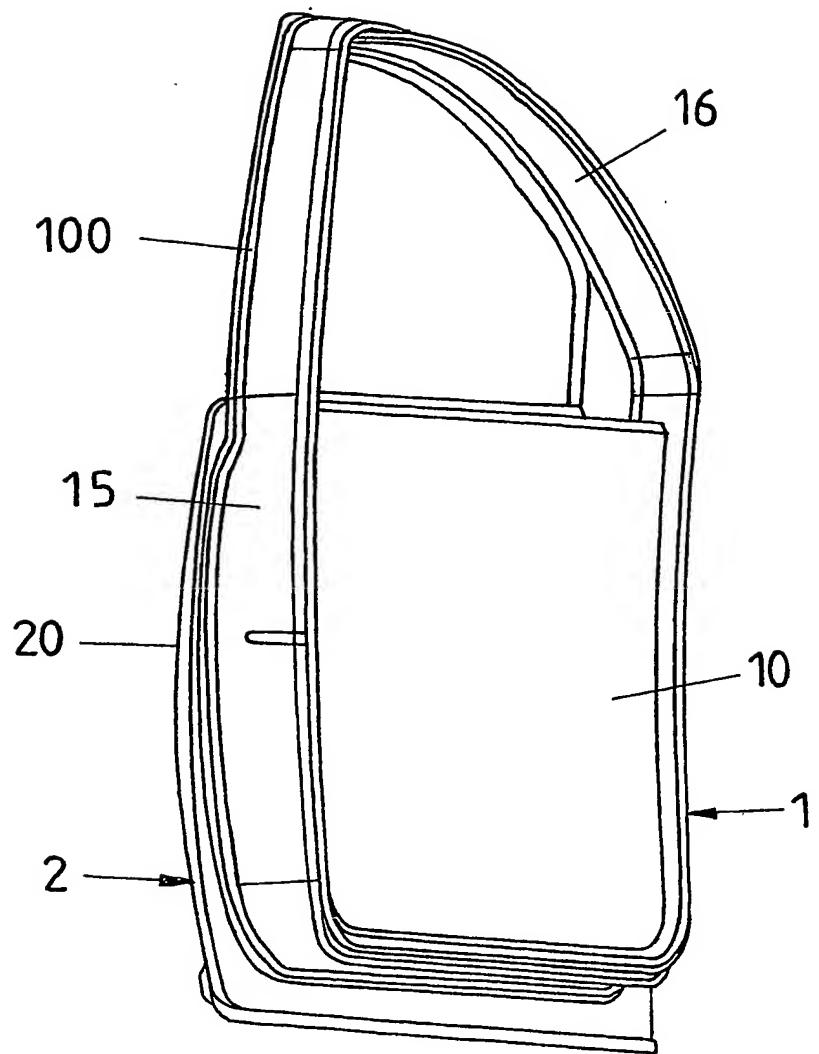
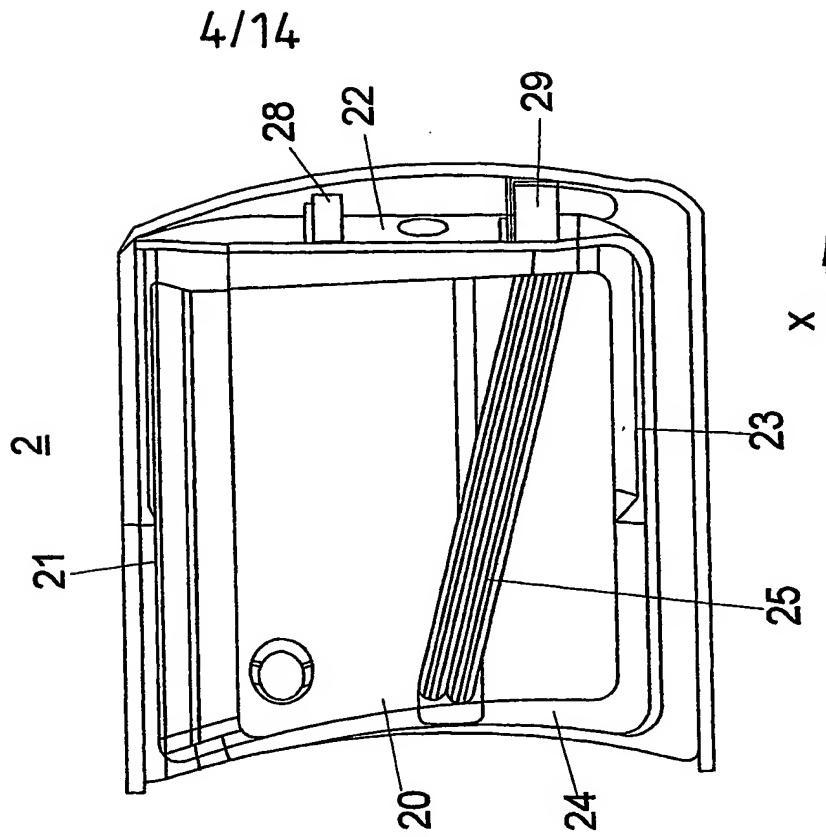
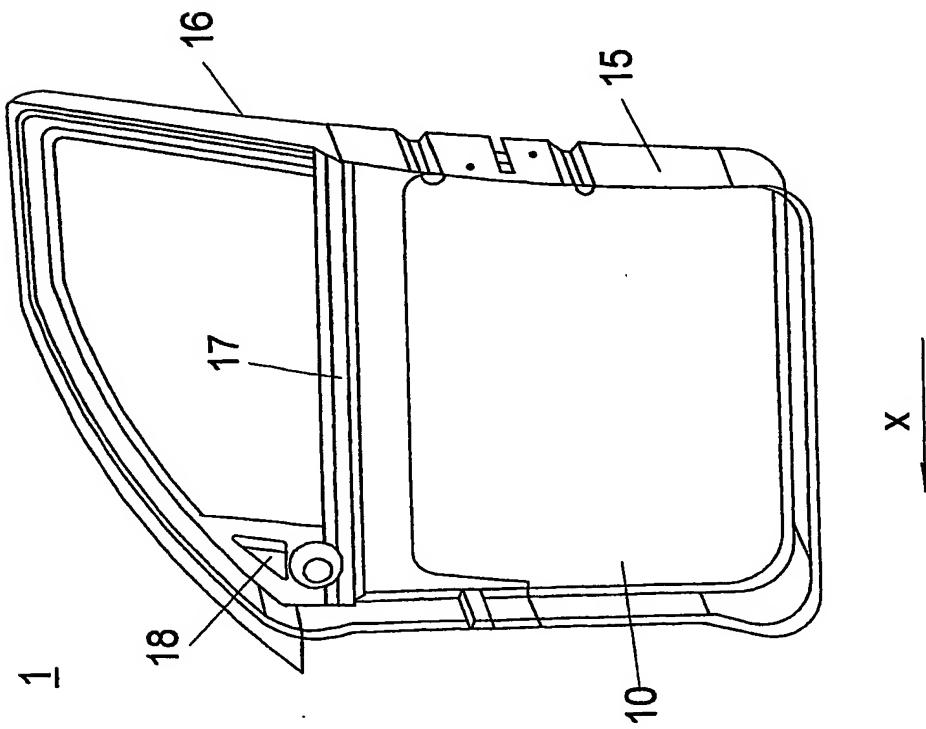
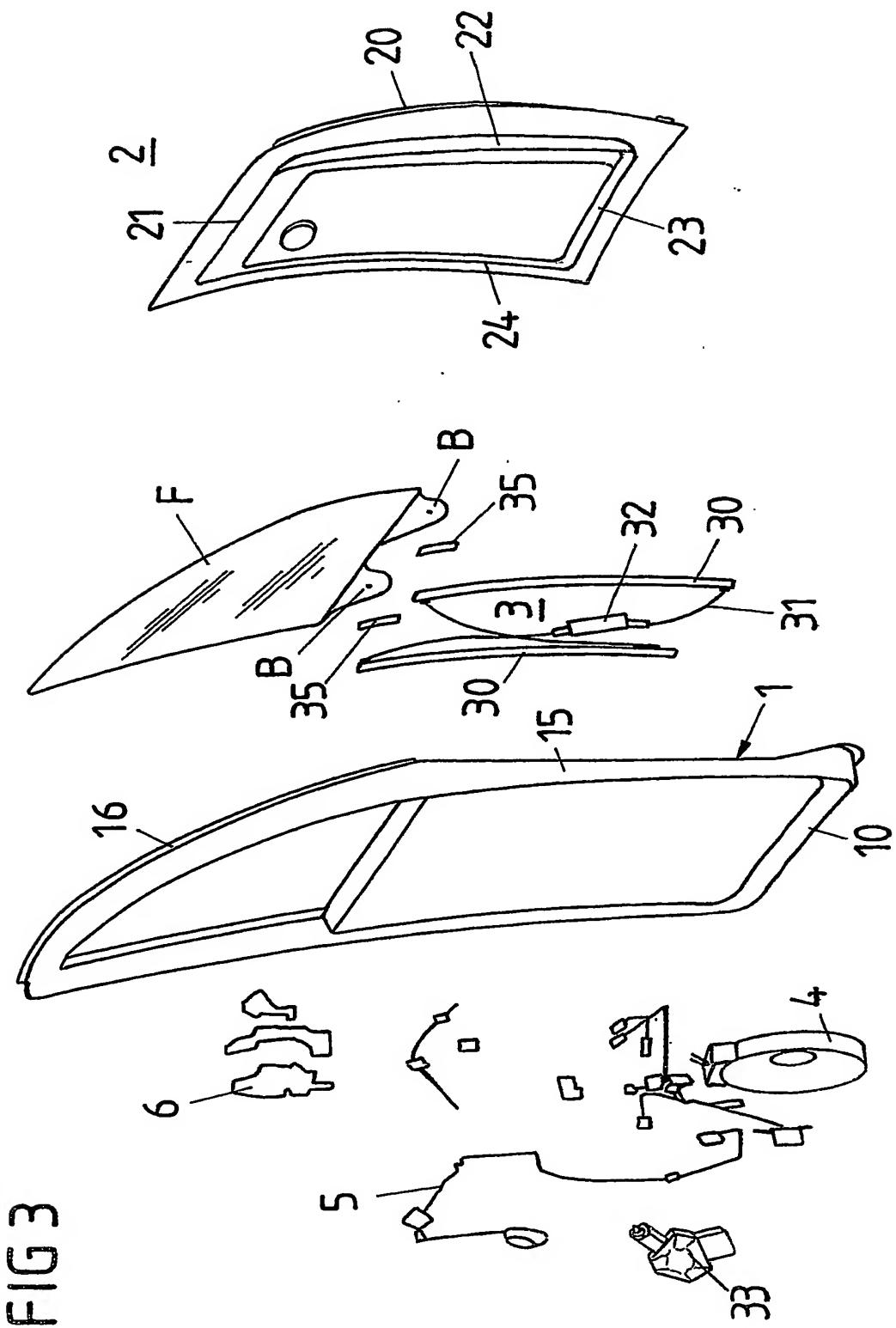


FIG 2A
FIG 2B

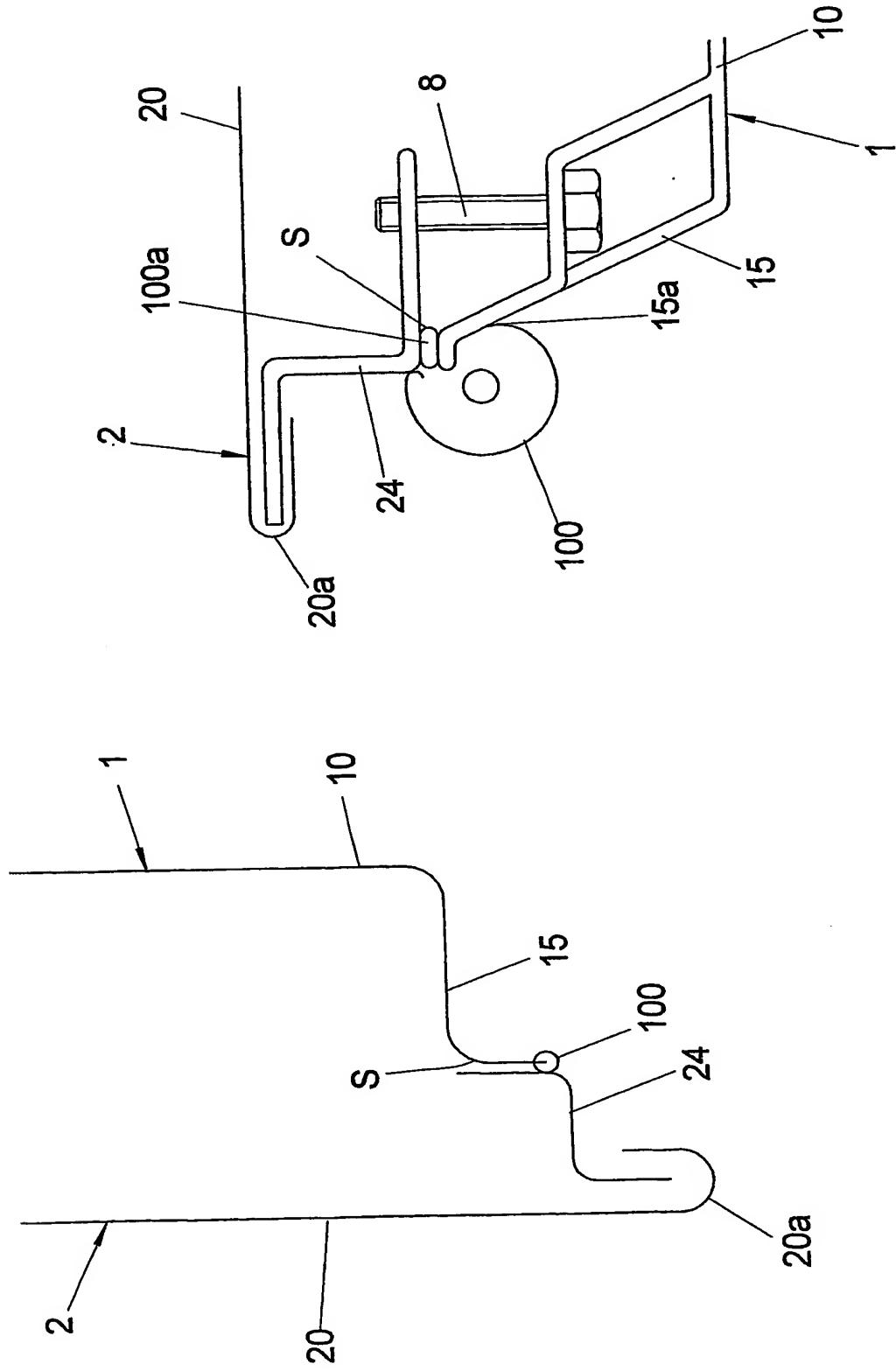


5/14



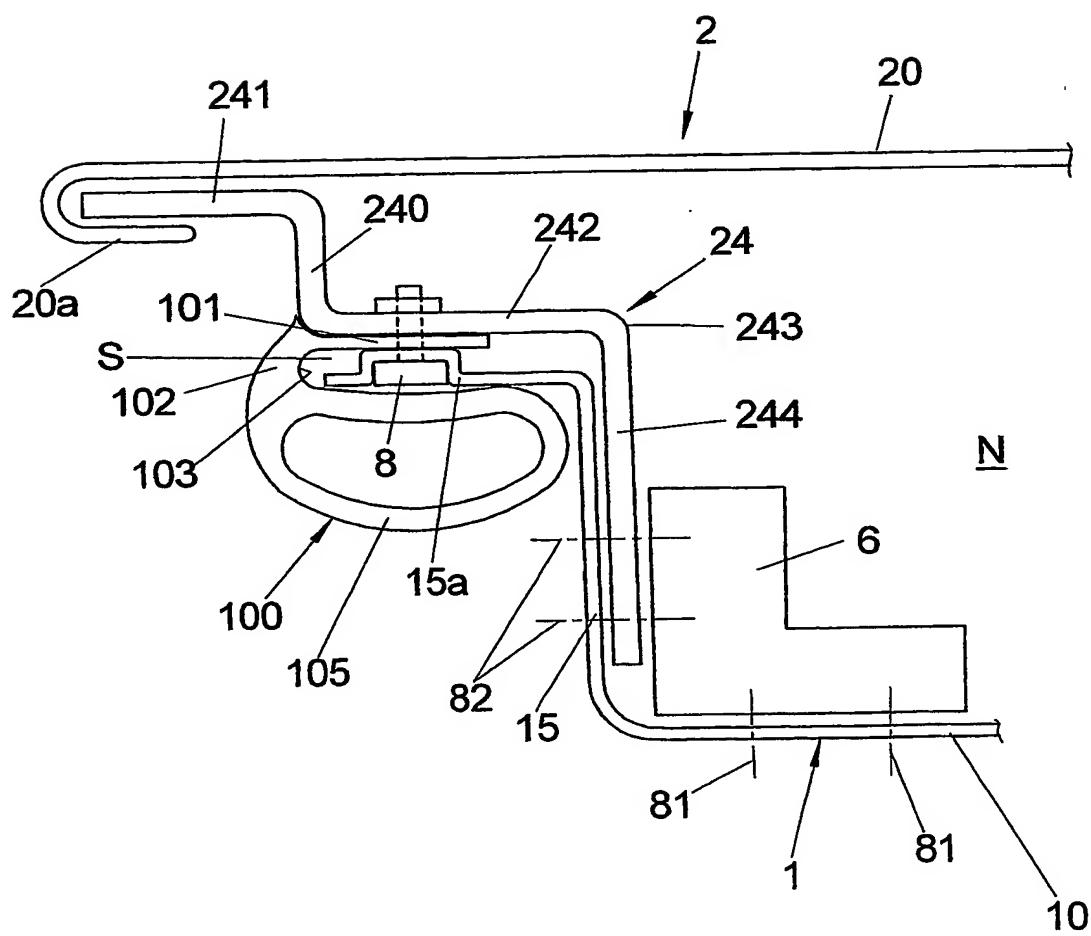
6/14

FIG 4A
FIG 4B



7/14

FIG 5A



8/14

FIG 5B

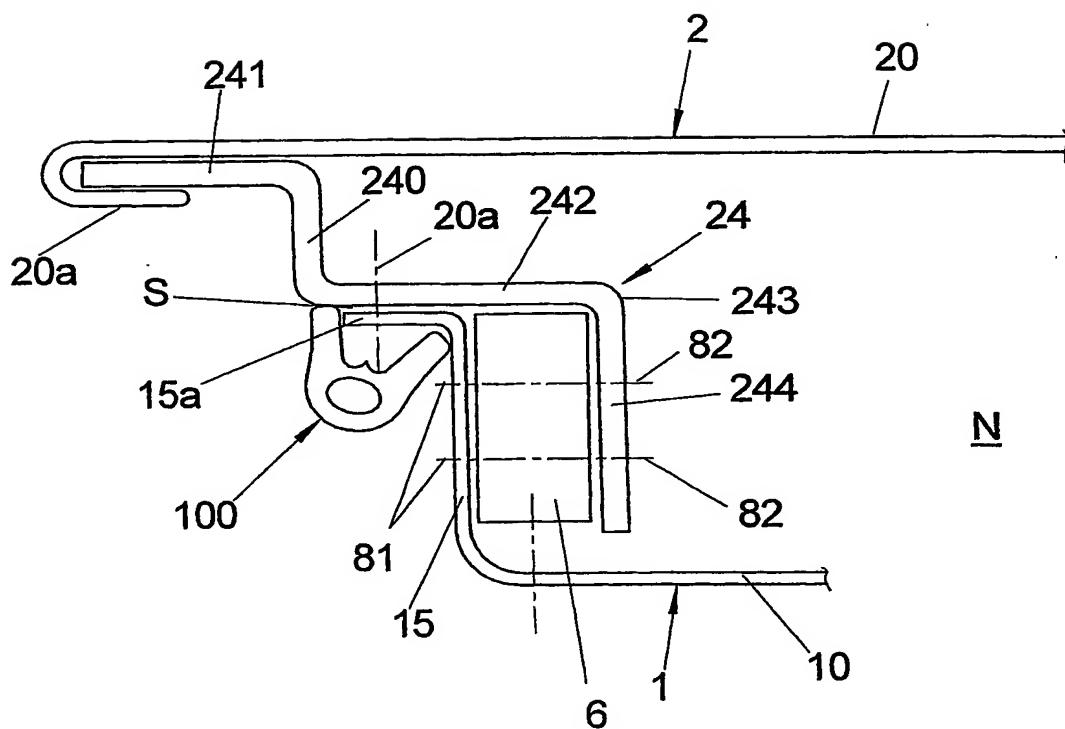


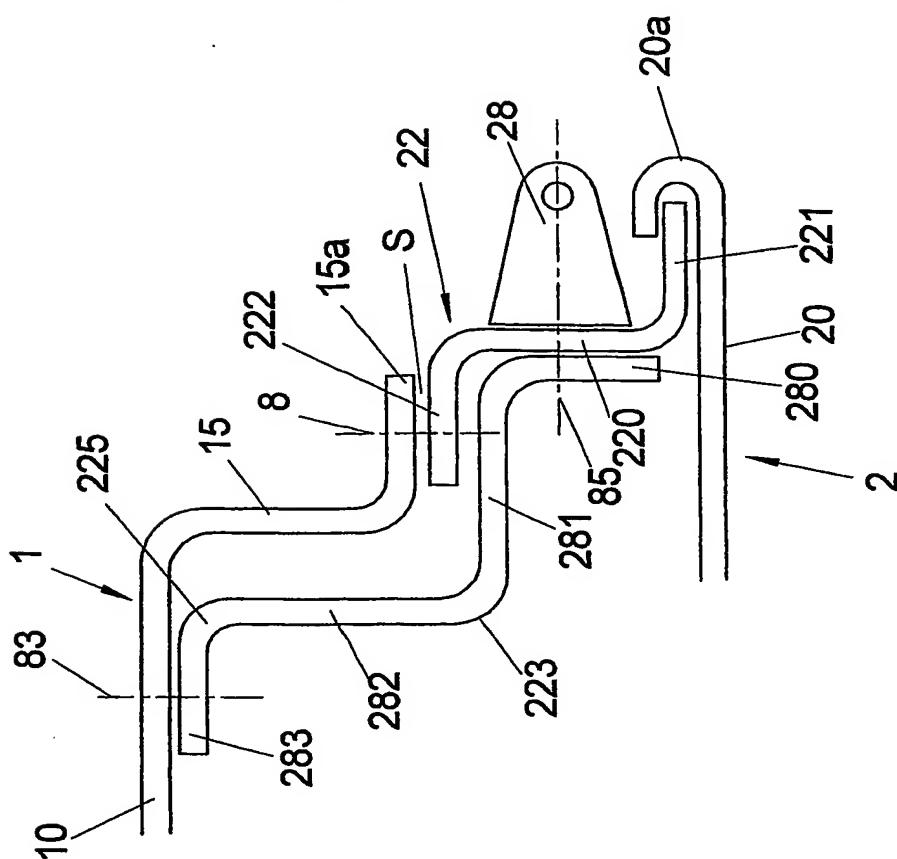
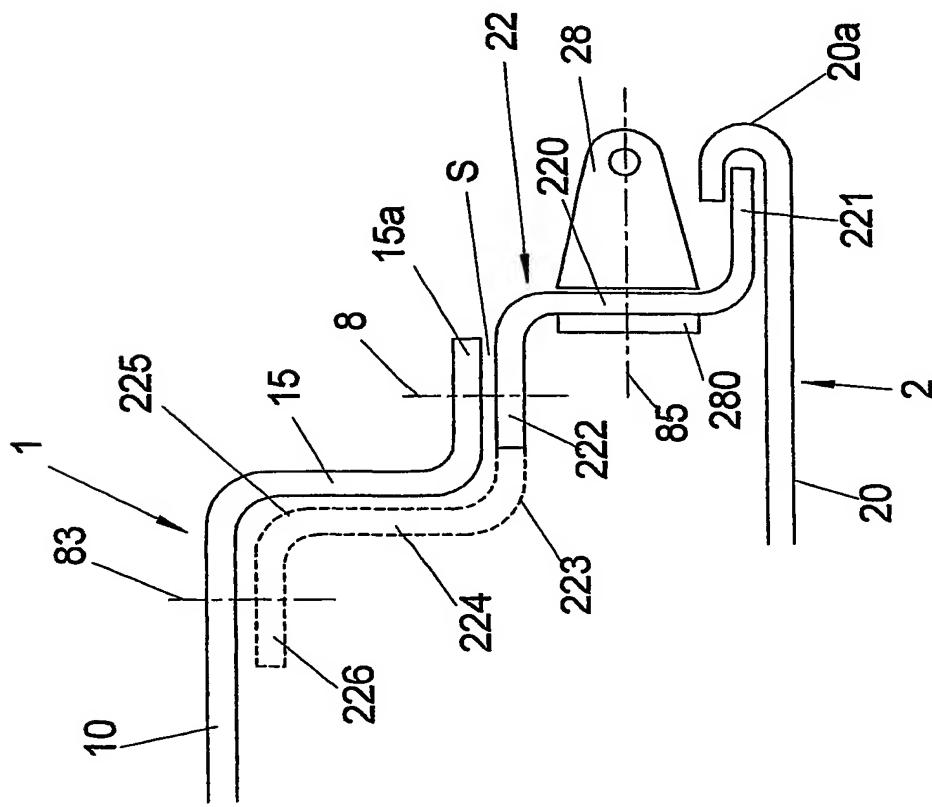
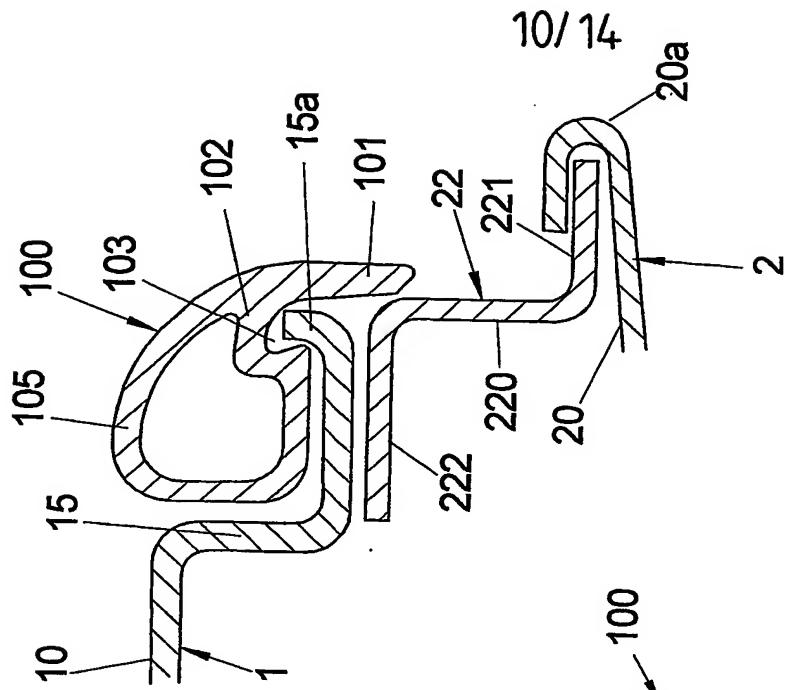
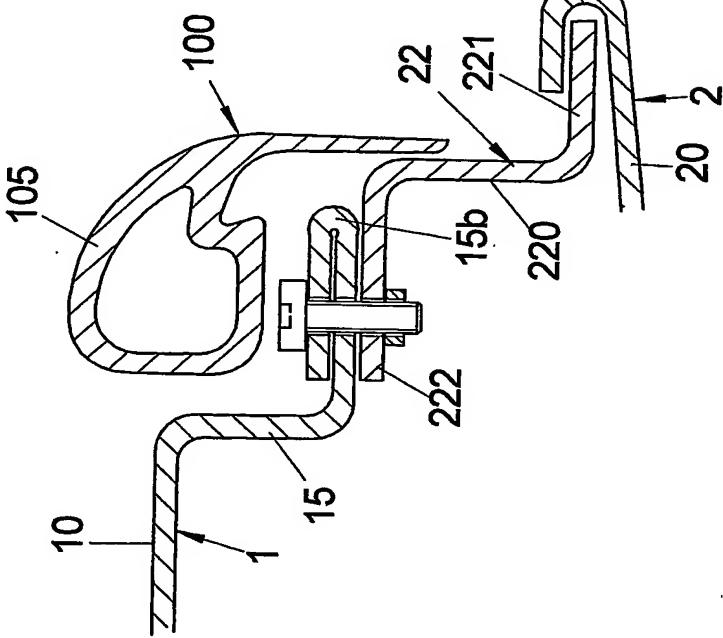
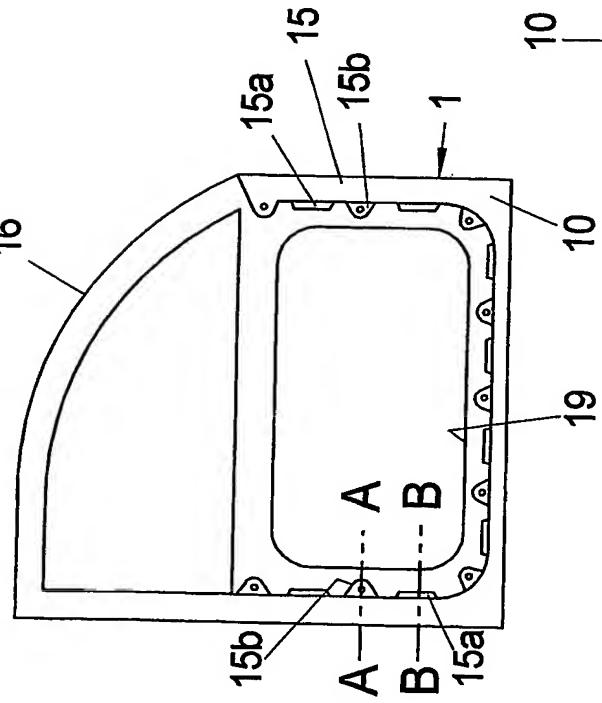
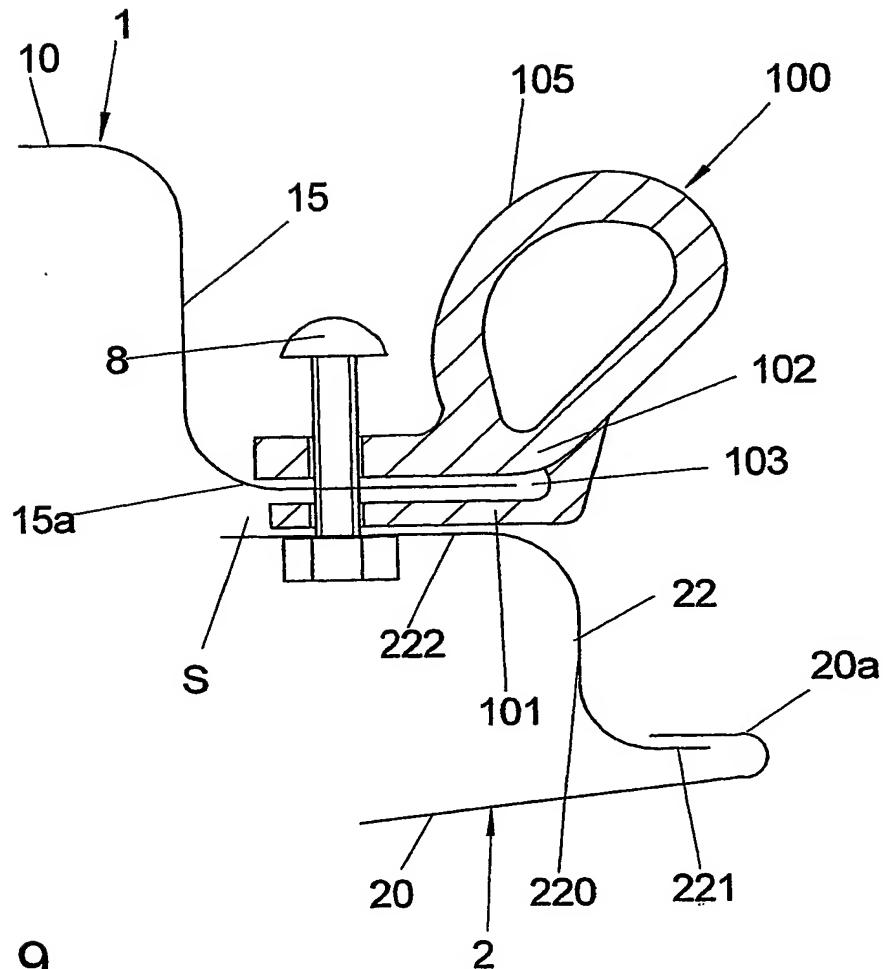
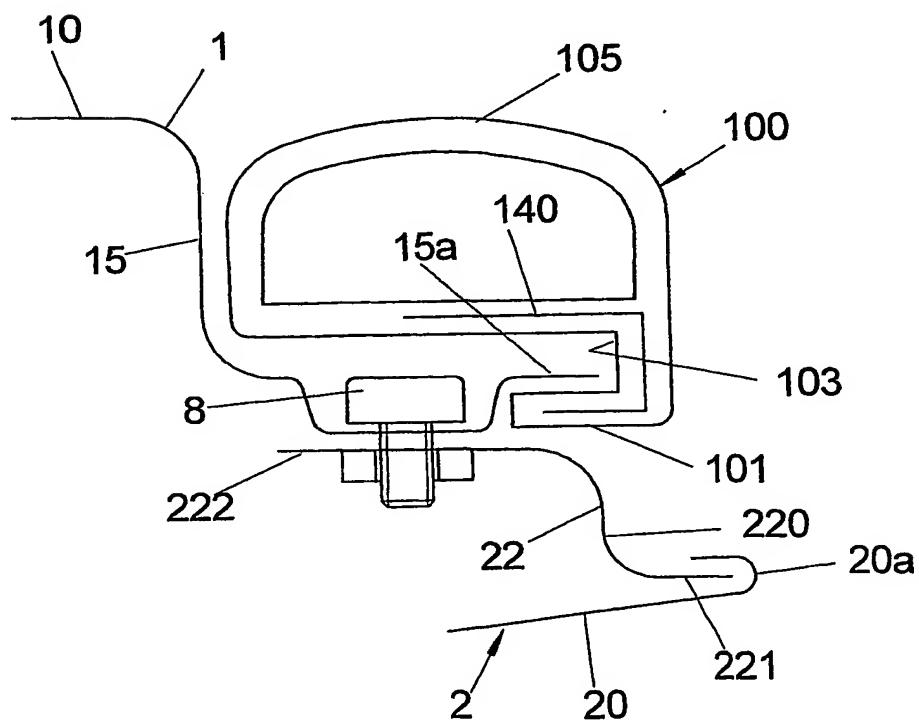
FIG 6A
FIG 6B

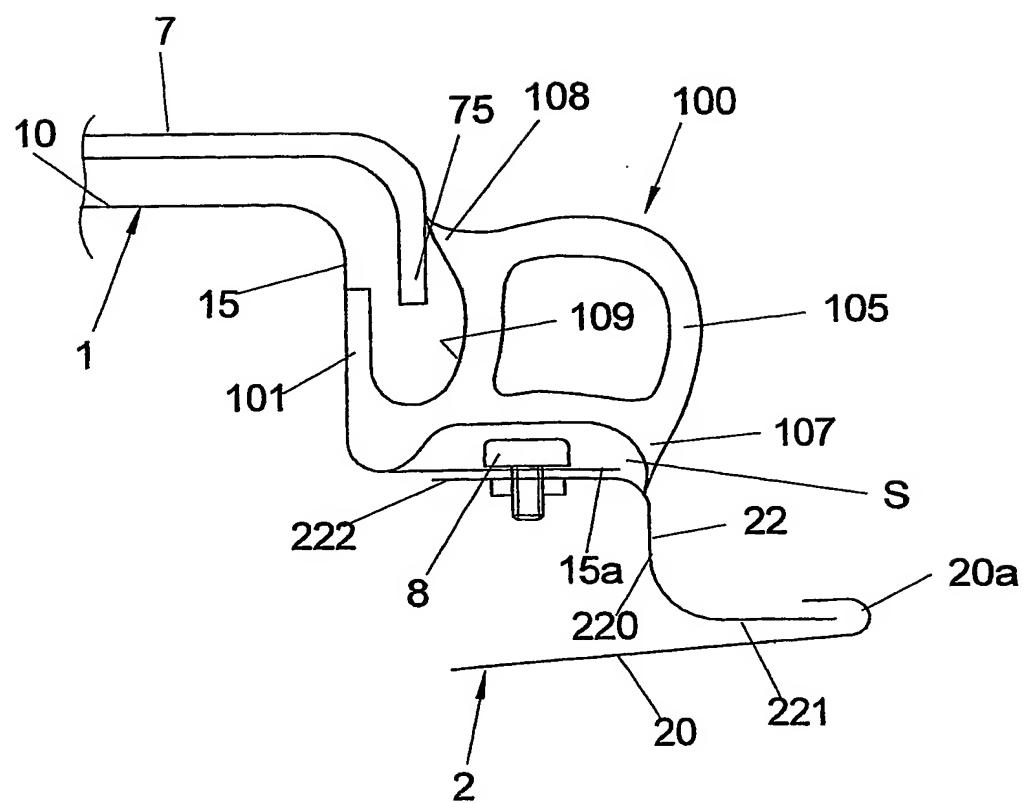
FIG 7C**FIG 7B****FIG 7A**

11/14

FIG 8**FIG 9**

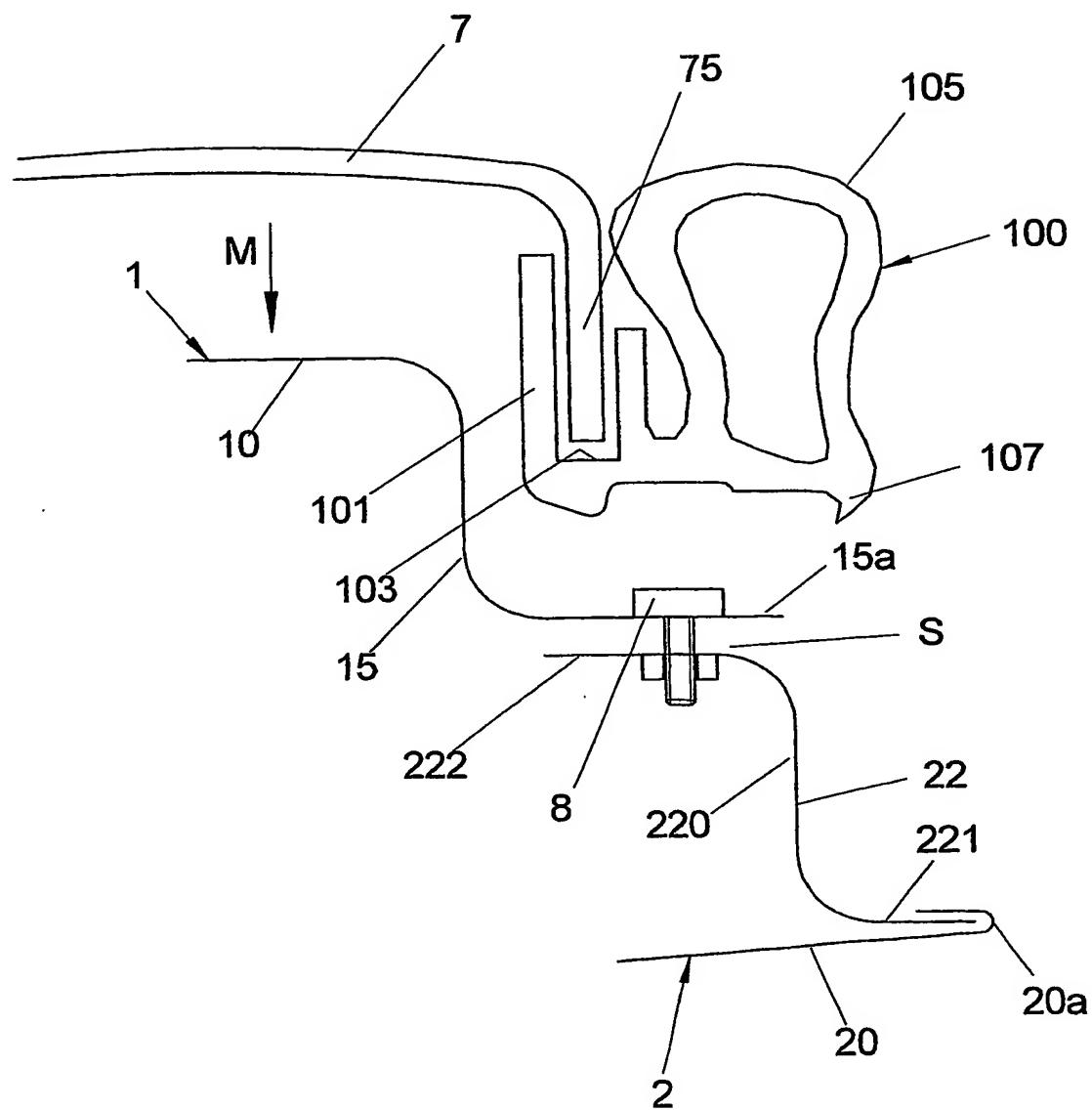
12/14

FIG 10



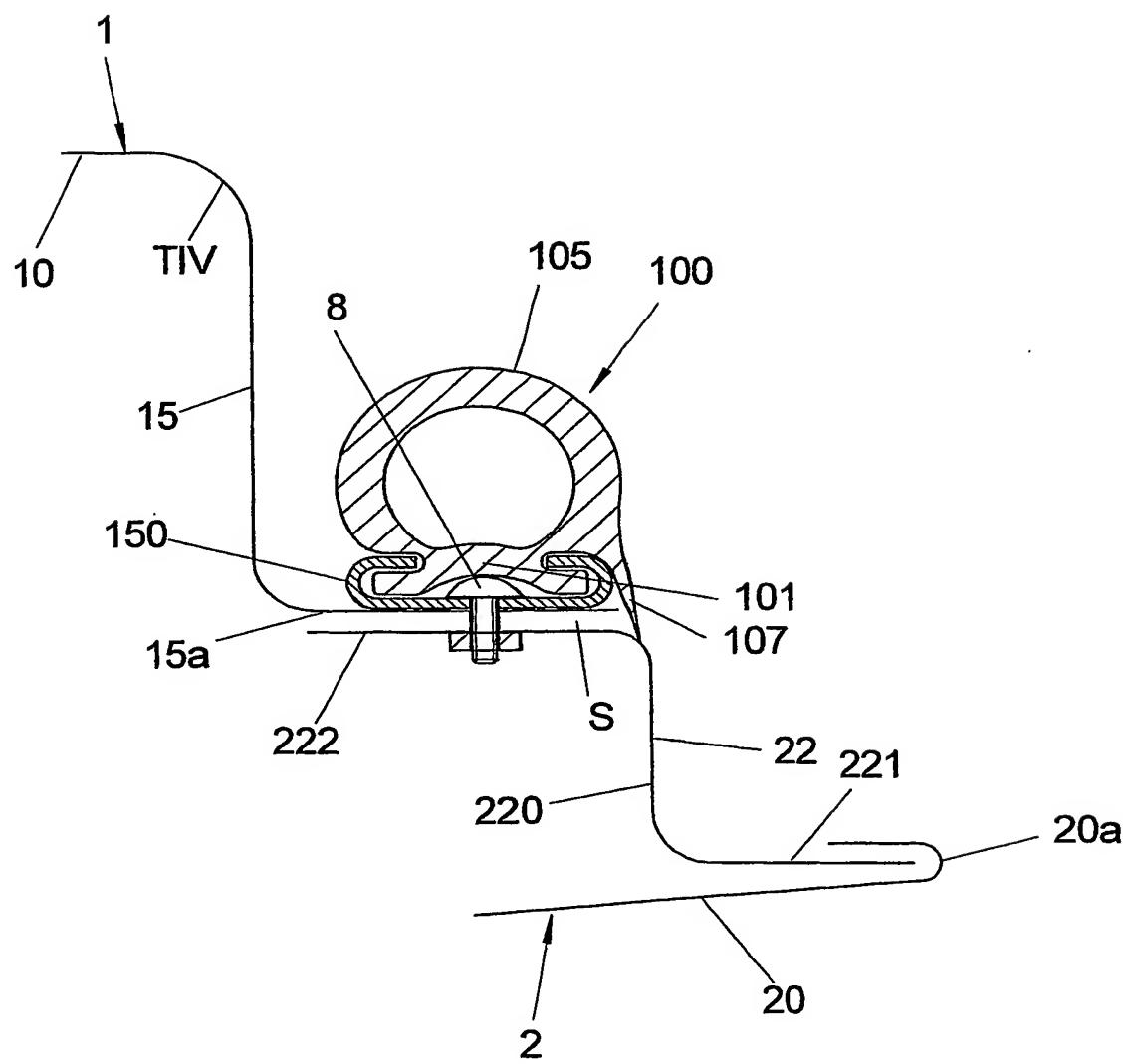
13/14

FIG 11



14/14

FIG 12



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/DE2004/001236

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 B60J5/04

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 B60J B60R

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	-/-	

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority, claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed Invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed Invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

28 October 2004

Date of mailing of the International search report

11/11/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Axelsson, T

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/DE2004/001236

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 6 086 139 A (KLEIN ARMIN ET AL) 11 July 2000 (2000-07-11)	1-3, 5, 13, 14, 17, 18, 20-24, 26, 27, 29-32, 36-38, 46, 48, 51, 52
A	abstract column 3, line 53 - column 5, line 4 column 6, line 56 - column 7, line 21; figures	4, 6-12, 15, 16, 19, 25, 28, 33-35, 39-45, 47, 49, 50
X	US 5 050 351 A (GOLDBACH HUBERT ET AL) 24 September 1991 (1991-09-24)	1-3, 5-8, 10, 11, 13, 15-17, 20-28, 30, 37, 38
A	abstract the whole document	4, 9, 12, 14
X	US 2003/096510 A1 (MORRISON GERALD O ET AL) 22 May 2003 (2003-05-22)	1-3, 13, 17, 18, 20, 23, 25, 26, 30-32, 35, 37, 38, 45, 46, 51, 52
A	paragraph '0007! - paragraph '0020! paragraph '0049!	4-12
A	DE 198 54 775 A (WAGON AUTOMOTIVE GMBH) 24 February 2000 (2000-02-24) abstract column 4, line 42 - column 7, line 17; figures	1-17
A	US 6 112 470 A (OSANAMI KUNIO ET AL) 5 September 2000 (2000-09-05) abstract column 4, line 47 - column 7, line 62; figures	1-52

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No PCT/DE2004/001236	
---	--

Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 6086139	A 11-07-2000	DE JP	19746724 C1 11192841 A	12-05-1999 21-07-1999
US 5050351	A 24-09-1991	DE DE EP ES JP JP KR	3935857 C1 59000549 D1 0424760 A2 2037513 T3 3122455 B2 3153418 A 143897 B1	29-11-1990 14-01-1993 02-05-1991 16-06-1993 09-01-2001 01-07-1991 01-08-1998
US 2003096510	A1 22-05-2003	US	2001038228 A1	08-11-2001
DE 19854775	A 24-02-2000	DE	19854775 A1	24-02-2000
US 6112470	A 05-09-2000	EP JP WO	0902748 A1 10329768 A 9843841 A1	24-03-1999 15-12-1998 08-10-1998

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/DE2004/001236

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES

IPK 7 B60J5/04

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 B60J B60R

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
	-/--	

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche

28. Oktober 2004

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

11/11/2004

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Axelsson, T

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/DE2004/001236

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 6 086 139 A (KLEIN ARMIN ET AL) 11. Juli 2000 (2000-07-11)	1-3, 5, 13, 14, 17, 18, 20-24, 26, 27, 29-32, 36-38, 46, 48, 51, 52 4, 6-12, 15, 16, 19, 25, 28, 33-35, 39-45, 47, 49, 50
A	Zusammenfassung Spalte 3, Zeile 53 – Spalte 5, Zeile 4 Spalte 6, Zeile 56 – Spalte 7, Zeile 21; Abbildungen	
X	US 5 050 351 A (GOLDBACH HUBERT ET AL) 24. September 1991 (1991-09-24)	1-3, 5-8, 10, 11, 13, 15-17, 20-28, 30, 37, 38 4, 9, 12, 14
A	Zusammenfassung das ganze Dokument	
X	US 2003/096510 A1 (MORRISON GERALD O ET AL) 22. Mai 2003 (2003-05-22)	1-3, 13, 17, 18, 20, 23, 25, 26, 30-32, 35, 37, 38, 45, 46, 51, 52 4-12
A	Absatz '0007! – Absatz '0020! Absatz '0049!	
A	DE 198 54 775 A (WAGON AUTOMOTIVE GMBH) 24. Februar 2000 (2000-02-24) Zusammenfassung Spalte 4, Zeile 42 – Spalte 7, Zeile 17; Abbildungen	1-17
A	US 6 112 470 A (OSANAMI KUNIO ET AL) 5. September 2000 (2000-09-05) Zusammenfassung Spalte 4, Zeile 47 – Spalte 7, Zeile 62; Abbildungen	1-52

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001236
--

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 6086139	A	11-07-2000	DE JP	19746724 C1 11192841 A	12-05-1999 21-07-1999
US 5050351	A	24-09-1991	DE DE EP ES JP JP KR	3935857 C1 59000549 D1 0424760 A2 2037513 T3 3122455 B2 3153418 A 143897 B1	29-11-1990 14-01-1993 02-05-1991 16-06-1993 09-01-2001 01-07-1991 01-08-1998
US 2003096510	A1	22-05-2003	US	2001038228 A1	08-11-2001
DE 19854775	A	24-02-2000	DE	19854775 A1	24-02-2000
US 6112470	A	05-09-2000	EP JP WO	0902748 A1 10329768 A 9843841 A1	24-03-1999 15-12-1998 08-10-1998